

CLIENTE / Customer / Client

ULMA PIPING MEXICO, S.A. DE C.V.
AV. GUSTAVO BAZ 2160, EDIF. 3 - PISO 1
LA LOMA
CP 54060 TLALNEPANTLA
ESTADO DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 16/09/2014 N.º 166912

HOJA: 2



SGI 1922164 SGI 6000236 SGI 6009987
Management Systems certified by LRQA

PRODUCTO
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
Your Order No.
Votre Cde. N.º

Stock Consignacion B150-300-600

DE
of. - de 29/05/2014

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

NORMAS APLICABLES
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-13

MATERIAL CORRESPONDIENTE
Material Correspondent - Qualité

ASME SA105M-13, ASTM A105M-13

MODO DE FUSION (*)

NACE MR0175/ISO15156-2-09 & MR0103-12

Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxigeno básico

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section
Département

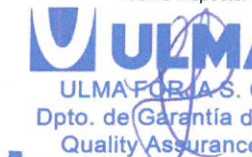
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y. Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules
69	1	WN 18 300LB S80 RF A105N	NE	C3AV4	517	308	29,70	50,80	
82	8	BLIND 16 300LB RF A105N	NE	A19M4	542	376	28,60	51,30	
91	12	WN 16 600LB XS/40 RF A105N	NE	C3AV4	517	308	29,70	50,80	
91	1	WN 16 600LB XS/40 RF A105N	NE	D25A3	520	306	32,70	52,30	
91	17	WN 16 600LB XS/40 RF A105N	NE	F3AV4	508	314	30,50	53,80	
92	6	WN 16 600LB S80 RF A105N	NE	F3AV4	508	314	30,50	53,80	

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE													
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	CEq %
A19M4	0,170	0,240	1,210	0,010	0,008	0,081	0,096	0,027	0,001	0,062	0,213	0,036	0,003	0,426
C3AV4	0,190	0,240	1,110	0,011	0,006	0,070	0,100	0,010	0,010	0,005	0,170	0,029	0,005	0,410
D25A3	0,190	0,220	1,050	0,007	0,008	0,070	0,100	0,013	0,010	0,005	0,180	0,027	0,005	0,401
F3AV4	0,200	0,220	0,950	0,011	0,007	0,110	0,100	0,020	0,002	0,005	0,250	0,028	0,002	0,409

- Las dimensiones y la condición sup.
- Dimension and surface condition w
- Les dimensions et états de surface

- Los materiales citados cumplen las
- Manufacturing requirements are sa
- Les normes applicables sont respe

EL INSPEC
Works Inspector



(*) OBSERVACIONES:
Remarks
Observations
N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA.