

CLIENTE / Customer / Client

ULMA PIPING MEXICO, S.A. DE C.V.
 AV. GUSTAVO BAZ 2160, EDIF. 3 - PISO 1
 LA LOMA
 CP 54060 TLALNEPANTLA
 ESTADO DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
 ISO 10474 / 3.1



FECHA: 16/09/2014 N.º 166912

HOJA: 1

SGI 1922164 SGI 6000236 SGI 6000987
 Management Systems certified by LRQAE

PRODUCTO BRIDAS SU PEDIDO N.º DE of. - de 29/05/2014
 Article - Produit Your Order No. Stock Consignacion B150-300-600
 Your Order No. 166912

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-WO
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-13
 Requirements - Normes Applicables

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



Packing List: 111602

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASME SA105M-13, ASTM A105M-13
 Material Correspondent - Qualité
 MODO DE FUSION (*) NACE MR0175/ISO15156-2-09 & MR0103-12
 Steel Making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
 Section
 Département

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm²	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm²	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN CHARPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
4	48	WN 5 150LB STD/40 RF A105N	NE	A53T4	510	315	29,70	52,50				160 161
15	588	WN 4 150LB XS/80 RF A105N	NE	A72T4	508	310	32,70	53,80				157 158
32	234	SO 4 150LB RF A105N	NE	A72T4	508	310	32,70	53,80				157 158
39	120	BLIND 6 150LB RF A105N	NE	A69T4	513	304	29,70	53,70				155 160
42	30	BLIND 12 150LB RF A105N	NE	B32A4	520	308	31,30	55,70				162 160
66	3	WN 16 300LB S80 RF A105N	NE	A74A3	508	309	28,90	60,20				150 155
66	3	WN 16 300LB S80 RF A105N	NE	C40A3	512	331	34,60	51,80				157 164
66	2	WN 16 300LB S80 RF A105N	NE	C88A3	518	316	31,50	54,20				147 150
68	10	WN 18 300LB S40 RF A105N	NE	C4AV4	513	310	29,70	51,70				160 161
69	9	WN 18 300LB S80 RF A105N	NE	A06A4	509	303	28,90	49,30				149 160

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE													
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	CEq %
A06A4	0,200	0,230	1,000	0,010	0,004	0,095	0,088	0,042	0,000	0,002	0,204	0,041	0,002	0,414
A53T4	0,200	0,190	0,900	0,020	0,013	0,070	0,130	0,024	0,006	0,003	0,320	0,000	0,001	0,399
A69T4	0,190	0,160	0,820	0,017	0,011	0,090	0,160	0,028	0,001	0,002	0,390	0,000	0,001	0,387
A72T4	0,190	0,170	0,900	0,017	0,008	0,110	0,090	0,022	0,003	0,001	0,300	0,000	0,001	0,393
A74A3	0,200	0,270	0,850	0,015	0,002	0,143	0,086	0,043	0,001	0,003	0,158	0,022	0,000	0,396
B32A4	0,195	0,199	1,035	0,009	0,004	0,060	0,105	0,014	0,002	0,001	0,190	0,026	0,001	0,402
C40A3	0,190	0,240	0,980	0,011	0,005	0,124	0,088	0,039	0,000	0,002	0,208	0,034	0,000	0,406
C4AV4	0,190	0,230	1,110	0,011	0,006	0,070	0,100	0,010	0,010	0,005	0,160	0,028	0,005	0,409
C88A3	0,203	0,200	0,930	0,017	0,010	0,120	0,100	0,030	0,001	0,003	0,290	0,027	0,002	0,415

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
 - Dimension and surface condition were found acceptable.
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
 - Manufacturing requirements are satisfied.
 - Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA.
 Remarks
 Observations