

CLIENTE / Customer / Client

ULMA PIPING MEXICO, S.A. DE C.V.  
 AV. GUSTAVO BAZ 2160, EDIF. 3 - PISO 1  
 LA LOMA  
 CP 54060 TLALNEPANTLA  
 ESTADO DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**

Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1  
 ISO 10474 / 3.1

FECHA: 23/07/2014 N.º 166170

HOJA: 1



SGI 1922164

SGI 6000236

SGI 6009987

ULMA FORJA, S.COOP.

Management Systems certified by LRQAE

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0  
 by TÜV Rheinland  
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
 20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN  
 Tel.: 34 - 943 780552  
 Fax: 34 - 943 781808  
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

MARCA DEL FABRICANTE  
 Mark of factory  
 Marque du fabricant



Packing List: 110852

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
 Section  
 Département

PRODUCTO  
 Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º  
 Your Order No.  
 Votre Cde. N.º

Stock Consignacion B150-300-600

DE  
 of. - de 29/05/2014

NORMAS APLICABLES  
 Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-13

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASME SA105M-13, ASTM A105M-13

Material Correspondent - Qualité

MODO DE FUSION (\*)

Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR0175/ISO15156-2-09 & MR0103-12

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN CHАРPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
34	208	SO 8 150LB RF A105N	NE	A58T4	513	308	29,10	53,80				153 155
35	72	SO 10 150LB RF A105N	NE	A36M4	531	377	30,30	51,30				160 158
35	72	SO 10 150LB RF A105N	NE	A61T4	506	310	30,50	53,30				168 165
49	72	WN 6 300LB STD/40 RF A105N	NE	A52T4	513	307	30,80	50,80				159 161
50	160	WN 8 300LB STD/40 RF A105N	NE	A53T4	510	315	29,70	52,50				160 161
50	120	WN 8 300LB STD/40 RF A105N	NE	A54T4	513	303	28,70	50,30				150 153
59	47	WN 6 300LB XS/80 RF A105N	NE	A52T4	513	307	30,80	50,80				159 161
60	48	WN 8 300LB XS/80 RF A105N	NE	A54T4	513	303	28,70	50,30				150 153
60	32	WN 8 300LB XS/80 RF A105N	NE	A71T3	508	313	32,70	49,60				149 154
97	24	BLIND 10 600LB RF A105N	NE	A49T4	506	320	29,70	50,30				159 161

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE													
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	CEq %
A36M4	0,160	0,260	1,240	0,017	0,005	0,060	0,080	0,016	0,005	0,062	0,200	0,029	0,000	0,413
A49T4	0,190	0,180	0,840	0,017	0,014	0,080	0,160	0,051	0,002	0,002	0,280	0,000	0,001	0,386
A52T4	0,200	0,190	0,910	0,020	0,012	0,090	0,130	0,025	0,001	0,001	0,310	0,000	0,002	0,404
A53T4	0,200	0,190	0,900	0,020	0,013	0,070	0,130	0,024	0,006	0,003	0,320	0,000	0,001	0,399
A54T4	0,210	0,180	0,900	0,014	0,009	0,070	0,130	0,022	0,005	0,002	0,280	0,000	0,001	0,406
A58T4	0,200	0,170	0,960	0,023	0,014	0,080	0,120	0,023	0,001	0,001	0,260	0,000	0,002	0,406
A61T4	0,200	0,170	0,890	0,017	0,006	0,090	0,140	0,029	0,005	0,001	0,310	0,000	0,001	0,402
A71T3	0,180	0,233	0,879	0,016	0,021	0,276	0,150	0,034	0,002	0,002	0,286	0,000	0,000	0,418

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.  
 - Dimension and surface condition were found acceptable.  
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.  
 - Manufacturing requirements are satisfied.  
 - Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR  
 Works Inspector - L'Inspecteur



(\*) OBSERVACIONES:  
 Remarks  
 Observations  
 N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA.