

CLIENTE / Customer / Client

ULMA PIPING MEXICO, S.A. DE C.V.
AV. GUSTAVO BAZ 2160, EDIF. 3 - PISO 1
LA LOMA
CP 54060 TLALNEPANTLA
ESTADO DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION

Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 23/07/2014 N.º: 166169 HOJA: 1
Date: 23/07/2014 No. Page: 1



SGI 1022164 SGI 6000236 SGI 6009987
Management Systems certified by LRQA E

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapiping.com

PRODUCTO: BRIDAS SU PEDIDO N.º: DE
Article - Produit: Your Order No. Stock Consignacion B150-300-600 of - de 29/05/2014
Votre Cde. N.º

NORMAS APLICABLES: ASME B16.5-13
Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE: ASME SA105M-13, ASTM A105M-13
Material Correspondent - Qualité

MODO DE FUSION (*): NACE MR0175/ISO15156-2-09 & MR0103-12
Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Elec. Y = Oxigeno básico

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-WO
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



Packing List: 110851

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section
Département

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm²	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm²	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN CHARPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
21	30	WN 12 150LB S80 RF A105N	NE	A64T4	508	314	30,70	53,40				150 153
24	30	WN 18 150LB XS RF A105N	NE	A57T4	508	313	30,30	49,70				160 163
44	10	BLIND 18 150LB RF A105N	NE	A86V4	508	321	28,80	54,60				150 153
48	480	WN 4 300LB STD/40 RF A105N	NE	A62T4	510	316	28,90	50,30				149 151
71	5	WN 24 300LB S80 RF A105N	NE	B24A3	513	305	30,30	52,60				155 160
72	5	WN 24 300LB S40 RF A105N	NE	A45V4	505	318	28,80	54,70				149 155
67	48	WN 10 600LB XS/60 RF A105N	NE	B84T3	514	307	33,20	49,70				149 153
88	12	WN 10 600LB S80 RF A105N	NE	B84T3	514	307	33,20	49,70				149 153
88	36	WN 10 600LB S80 RF A105N	NE	B85T3	508	310	30,70	52,90				146 151

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	CEq %	
A45V4	0,208	0,180	0,950	0,016	0,009	0,130	0,090	0,020	0,002	0,003	0,250	0,027	0,002	0,420	
A57T4	0,200	0,160	0,890	0,013	0,004	0,090	0,140	0,030	0,004	0,002	0,280	0,000	0,001	0,401	
A62T4	0,200	0,170	0,910	0,020	0,012	0,100	0,140	0,026	0,001	0,001	0,300	0,000	0,002	0,406	
A64T4	0,200	0,180	0,860	0,020	0,008	0,130	0,160	0,031	0,004	0,002	0,320	0,000	0,001	0,408	
A86V4	0,190	0,230	1,100	0,011	0,003	0,080	0,100	0,010	0,010	0,005	0,170	0,030	0,005	0,410	
B24A3	0,195	0,200	0,930	0,009	0,006	0,120	0,120	0,040	0,003	0,003	0,260	0,028	0,000	0,408	
B84T3	0,210	0,190	0,910	0,018	0,014	0,060	0,160	0,027	0,007	0,002	0,250	0,000	0,000	0,407	
B85T3	0,200	0,190	0,860	0,015	0,010	0,050	0,110	0,018	0,007	0,001	0,280	0,000	0,000	0,383	

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA.
Remarks
Observations