

CLIENTE / Customer / Client

ULMA PIPING MEXICO, S.A. DE C.V.  
 AV. GUSTAVO BAZ 2160, EDIF. 3 - PISO 1  
 LA LOMA  
 CP 54060 TLALNEPANTLA  
 ESTADO DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**

Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1  
 ISO 10474 / 3.1

FECHA: 25/06/2014 N.º 165595

HOJA: 1



SGI 1922164

SGI 6000236

SGI 6009987

ULMA FORJA, S.COOP.

Management Systems certified by LRQA

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0  
 by TÜV Rheinland  
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
 20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN  
 Tel.: 34 - 943 780552  
 Fax: 34 - 943 781808  
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

MARCA DEL FABRICANTE  
 Mark of factory  
 Marque du fabricant



Packing List: 110309

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
 Section  
 Département

PRODUCTO  
 Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º  
 Your Order No.  
 Votre Cde. N.º

Stock Consignacion B150-300-600

DE  
 of. - de 29/05/2014

NORMAS APLICABLES  
 Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-13

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASME SA105M-13, ASTM A105M-13

Material Correspondent - Qualité

MODO DE FUSION (\*)

NACE MR0175/ISO15156-2-09 & MR0103-12

Steel Making - Elaboration de l'acier  
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

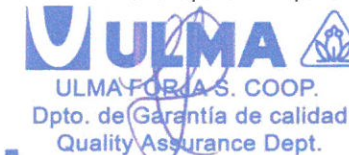
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN CHАРPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
5	315	WN 6 150LB STD/40 RF A105N	NE	A94V4 ✓	510	305	29,40	50,40				155 159
10	60	WN 16 150LB STD/30 RF A105N	NE	A17T4 ✓	510	313	32,60	52,70				149 169
49	432	WN 6 300LB STD/40 RF A105N	NE	A52T4 ✓	513	307	30,80	50,80				159 161
76	80	SO 6 300LB RF A105N	NE	A57T3 ✓	512	310	30,20	49,70				150 155
83	2	BLIND 24 300LB RF A105N	NE	521A2 ✓	517	309	28,90	59,20				151 157
83	2	BLIND 24 300LB RF A105N	NE	89R0 ✓	518	370	31,80	57,30				150 156
100	2	BLIND 24 600LB RF A105N	NE	458A2 ✓	510	308	29,10	58,90				153 157
100	4	BLIND 24 600LB RF A105N	NE	70A2 ✓	520	311	28,60	57,20				151 159

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE													
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	CEq %
458A2	0,200	0,250	1,180	0,016	0,008	0,050	0,020	0,007	0,002	0,006	0,040	0,029	0,000	0,413
521A2	0,200	0,220	1,180	0,015	0,004	0,007	0,080	0,013	0,003	0,003	0,030	0,032	0,000	0,409
70A2	0,210	0,210	0,900	0,014	0,005	0,120	0,080	0,030	0,001	0,002	0,260	0,029	0,000	0,413
89R0	0,180	0,220	1,150	0,008	0,002	0,090	0,070	0,020	0,001	0,004	0,140	0,031	0,000	0,408
A17T4	0,200	0,190	0,910	0,015	0,010	0,080	0,100	0,016	0,002	0,002	0,300	0,000	0,001	0,398
A52T4	0,200	0,190	0,910	0,020	0,012	0,090	0,130	0,025	0,001	0,001	0,310	0,000	0,002	0,404
A57T3	0,210	0,220	0,860	0,013	0,014	0,050	0,110	0,025	0,005	0,003	0,190	0,000	0,000	0,389
A94V4	0,190	0,190	1,010	0,014	0,006	0,060	0,070	0,011	0,005	0,001	0,180	0,023	0,000	0,389

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.  
 - Dimension and surface condition were found acceptable.  
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.  
 - Manufacturing requirements are satisfied.  
 - Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR  
 Works Inspector - L'Inspecteur



(\*) OBSERVACIONES:  
 Remarks  
 Observations  
 N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA.