

CLIENTE / Customer / Client

ULMA PIPING MEXICO, S.A. DE C.V.
 AV. GUSTAVO BAZ 2160, EDIF. 3 - PISO 1
 LA LOMA
 CP 54060 TLALNEPANTLA
 ESTADO DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
 ISO 10474 / 3.1

FECHA: N.º
 Date: 25/06/2014 No. 165595

HOJA: Page: 1



SGI 1922164

SGI 6000236

SGI 6009987

ULMA FORJA, S.COOP.

Management Systems certified by LRQAE

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0

PED 14/68/JE

by TÜV Rheinland

N.º 01 202 E/Q 02 7443

MARCA DEL FABRICANTE

Mark of factory

Marque du fabricant

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

Packing List: 110309

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD

Section

Département

PRODUCTO
 Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º

Your Order No.

Votre Cde. N.º

Stock Consignacion B150-300-600

DE

of - de 29/05/2014

NORMAS APLICABLES

ASME B16.5-13

Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE

ASME SA105M-15, ASTM A105M-14

Material Correspondent - Qualité

MODO DE FUSION (*)

NACE MR0175/ISO15156-02/03-15 & MR0103-12

Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Elec. Y = Oxígeno básico

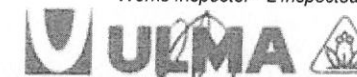
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo:50mm/4d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN CHARPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
5	315	WN 6 150LB STD/40 RF A105N	NE	A94V4	510	305	29,40	50,40				155 159
10	60	WN 16 150LB STD/30 RF A105N	NE	A17T4	510	313	32,60	52,70				149 169
49	432	WN 6 300LB STD/40 RF A105N	NE	A52T4	513	307	30,80	50,80				159 161
76	80	SO 6 300LB RF A105N	NE	A57T3	512	310	30,20	49,70				150 155
83	2	BLIND 24 300LB RF A105N	NE	521A2	517	309	28,90	59,20				151 157
83	2	BLIND 24 300LB RF A105N	NE	89R0	518	370	31,80	57,30				150 156
100	2	BLIND 24 600LB RF A105N	NE	458A2	510	308	29,10	58,90				153 157
100	4	BLIND 24 600LB RF A105N	NE	70A2	520	311	28,60	57,20				151 159

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	CEq %	
458A2	0,200	0,250	1,180	0,016	0,008	0,050	0,020	0,007	0,002	0,006	0,040	0,029	0,000	0,413	
521A2	0,200	0,220	1,180	0,015	0,004	0,007	0,080	0,013	0,003	0,003	0,030	0,032	0,000	0,409	
70A2	0,210	0,210	0,900	0,014	0,005	0,120	0,080	0,030	0,001	0,002	0,260	0,029	0,000	0,413	
89R0	0,180	0,220	1,150	0,008	0,002	0,090	0,070	0,020	0,001	0,004	0,140	0,031	0,000	0,408	
A17T4	0,200	0,190	0,910	0,015	0,010	0,080	0,100	0,016	0,002	0,002	0,300	0,000	0,001	0,398	
A52T4	0,200	0,190	0,910	0,020	0,012	0,090	0,130	0,025	0,001	0,001	0,310	0,000	0,002	0,404	
A57T3	0,210	0,220	0,860	0,013	0,014	0,050	0,110	0,025	0,005	0,003	0,190	0,000	0,000	0,389	
A94V4	0,190	0,190	1,010	0,014	0,006	0,060	0,070	0,011	0,005	0,001	0,180	0,023	0,000	0,389	

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
 - Dimension and surface condition were found acceptable.
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
 - Manufacturing requirements are satisfied.
 - Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'Inspecteur



ULMA FORJA S. COOP.

Dpto. de Garantía de calidad

Quality Assurance Dept.

(*) OBSERVACIONES:

Remarks
 Observations

N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA.