

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.  
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-O  
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
 54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
 Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1  
 ISO 10474 / 3.1

FECHA: 30/01/2013 N.º 154623

HOJA: 1



ULMA FORJA, S.COOP.

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN  
 Tel.: 34 - 943 780552  
 Fax: 34 - 943 781808  
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

Packing List: 99597

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-WO  
 by TÜV Rheinland  
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

MARCA DEL FABRICANTE  
 Mark of factory  
 Marque du fabricant



DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
 Section  
 Département

PRODUCTO  
 Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º  
 Your Order No.  
 Votre Cde. N.º

O.C. 12635 (22.03.12)

DE  
 of - de 28/03/2012

NORMAS APLICABLES  
 Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-09

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM/ASME A/SA105N-11a  
 Material Correspondent - Qualité

NACE MR0175/ISO15156-2-09 & MR0103-12

MODO DE FUSION (\*)  
 Steel Making - Elaboration de l'acier  
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN CHARPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
1	17	BLIND 4 150LB RF A105N	NE	554A1	520	310	28,50	53,70				151 158
2	30	THR 4 150LB RF A105N	NE	594T2	505	310	28,20	58,90				148 153
6	30	SO 3 300LB RF A105N	NE	767T2	509	317	29,60	58,40				149 155
19	152	SO 8 150LB RF A105N	NE	586T2	512	306	28,70	58,50				145 150
20	36	SO 10 150LB RF A105N	NE	691A2	521	301	28,30	59,20				149 155

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
554A1	0,200	0,250	0,980	0,015	0,006	0,050	0,090	0,020	0,001	0,002	0,240	0,025	0,000	0,000	0,400
586T2	0,200	0,180	0,850	0,008	0,013	0,060	0,120	0,023	0,001	0,003	0,330	0,000	0,000	0,007	0,389
594T2	0,200	0,160	0,870	0,008	0,007	0,060	0,140	0,023	0,001	0,003	0,330	0,000	0,000	0,000	0,394
691A2	0,200	0,186	0,905	0,007	0,003	0,039	0,075	0,013	0,006	0,005	0,126	0,022	0,000	0,000	0,376
767T2	0,210	0,190	0,900	0,021	0,014	0,060	0,150	0,023	0,001	0,001	0,350	0,000	0,000	0,000	0,410

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.  
 - Dimension and surface condition were found acceptable.  
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.  
 - Manufacturing requirements are satisfied.  
 - Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR  
 Works Inspector - L'Inspecteur



(\*) OBSERVACIONES:  
 Remarks  
 Observations

N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA