

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-O
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION

Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
 ISO 10474 / 3.1

FECHA: 30/01/2013 N.º 154622

HOJA: 1



ULMA FORJA, S.COOP.

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

Packing List: 99595

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
 Section
 Département

PRODUCTO
 Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
 Your Order No. O.C. 13241 (14.06.12)
 Votre Cde. N.º

DE
 of - de 14/06/2012

NORMAS APLICABLES
 Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-09

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM/ASME A/SA105N-11a
 Material Correspondent - Qualité

NACE MR0175/ISO15156-2-09 & MR0103-12

MODO DE FUSION (*)
 Steel Making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST Y. Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN CHARPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
2	3	BLIND 20 600LB RF A105N	NE	536A1	520	315	29,60	56,20				152 160
7	104	SO 8 150LB RF A105N	NE	594T2	505	310	28,20	58,90				148 153
10	10	SO 18 150LB RF A105N	NE	608A2	515	311	28,50	58,60				150 156

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
536A1	0,210	0,210	1,020	0,005	0,004	0,070	0,100	0,020	0,001	0,002	0,220	0,031	0,000	0,000	0,420
594T2	0,200	0,160	0,870	0,008	0,007	0,060	0,140	0,023	0,001	0,003	0,330	0,000	0,000	0,000	0,394
608A2	0,200	0,239	0,935	0,008	0,004	0,063	0,081	0,017	0,006	0,005	0,237	0,030	0,000	0,000	0,394

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
 - Dimension and surface condition were found acceptable.
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
 - Manufacturing requirements are satisfied.
 - Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
 Remarks
 Observations
 N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA