

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 25/10/2012 N.º 152101

HOJA: 1
Page: 1



ULMA FORJA, S.COOP.

PRODUCTO
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
Your Order No.
Votre Cde. N.º

O.C. 13241 (14.06.12)

DE
of. - de 14/06/2012

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-WO
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-09

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM/ASME A/SA105N-11
Material Correspondent - Qualité

MODO DE FUSION (*)
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR0175/ISO15156-2-09 & MR0103-10

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



Packing List: 97078

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section
Département

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y. Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN CHARPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
1	4	BLIND 18 300LB RF A105N	NE	426A0	519	316	30,80	56,30				150 157
3	24	BLIND 4 600LB RF A105N	NE	370T2	514	311	28,80	58,80				154 159
4	18	BLIND 6 600LB RF A105N	NE	307T2	510	305	28,10	58,20				150 155
5	24	BLIND 8 600LB RF A105N	NE	515A2	508	306	28,70	58,30				149 153
6	96	SO 6 150LB RF A105N	NE	951T0	514	301	28,70	53,80				149 156
8	12	SO 14 150LB RF A105N	NE	352A2	513	314	28,20	57,90				153 156
8	9	SO 14 150LB RF A105N	NE	414A2	513	314	28,80	58,80				151 157
9	7	SO 16 150LB RF A105N	NE	273A2	513	306	29,50	60,20				151 154
9	3	SO 16 150LB RF A105N	NE	446A2	512	304	28,80	58,30				151 156

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
273A2	0,200	0,200	0,860	0,009	0,010	0,130	0,080	0,020	0,001	0,002	0,270	0,031	0,000	0,000	0,397
307T2	0,210	0,170	0,830	0,012	0,015	0,070	0,120	0,021	0,001	0,001	0,280	0,000	0,000	0,000	0,393
352A2	0,200	0,260	0,840	0,010	0,006	0,190	0,070	0,050	0,001	0,003	0,140	0,026	0,000	0,000	0,403
370T2	0,196	0,188	0,967	0,017	0,024	0,114	0,120	0,019	0,001	0,004	0,362	0,001	0,000	0,000	0,417
414A2	0,210	0,240	0,860	0,012	0,010	0,180	0,080	0,030	0,001	0,002	0,220	0,035	0,000	0,000	0,416
426A0	0,190	0,200	1,040	0,006	0,010	0,060	0,070	0,020	0,002	0,000	0,210	0,035	0,000	0,000	0,398
446A2	0,210	0,190	0,850	0,007	0,005	0,170	0,110	0,060	0,001	0,001	0,260	0,033	0,000	0,000	0,423
515A2	0,210	0,201	0,830	0,011	0,002	0,088	0,115	0,028	0,006	0,005	0,208	0,028	0,000	0,000	0,394
951T0	0,200	0,190	0,860	0,016	0,017	0,040	0,080	0,010	0,003	0,001	0,240	0,000	0,000	0,000	0,375

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur



ULMA FORJA S. COOP.
Dpto. de Garantía de calidad
Quality Assurance Dept.

(*) OBSERVACIONES:
- Remarks
Observations

N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 25/10/2012
Date: 25/10/2012

N.º 152101
No. 152101

HOJA: 2
Page: 2



ULMA FORJA, S.COOP.

PRODUCTO
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
Your Order No.
Votre Cde. N.º

O.C. 13241 (14.06.12)

DE
of. - de 14/06/2012

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-WO
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-09

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM/ASME A/SA105N-11
Material Correspondent - Qualité

MODO DE FUSION (*)
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR0175/ISO15156-2-09 & MR0103-10

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



Packing List: 97078

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section
Département

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y. Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN CHARPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
11	6	SO 20 150LB RF A105N	NE	443A2	511	303	28,40	58,20				151 156
12	5	SO 24 150LB RF A105N	NE	579A2	520	309	28,90	58,40				152 155
13	24	SO 6 300LB RF A105N	NE	120T2	523	318	29,80	52,60				154 158
14	4	SO 8 300LB RF A105N	NE	204T1	516	304	29,10	54,70				150 158
14	26	SO 8 300LB RF A105N	NE	461A2	509	306	28,70	58,80				152 157
15	77	WN 2 150LB STD/40 RF A105N	NE	1052V2	568	394	23,00	43,70				150 154
16	24	WN 5 150LB STD/40 RF A105N	NE	403T2	508	306	28,90	58,60				152 156
17	24	WN 8 150LB STD/40 RF A105N	NE	390A2	504	312	28,70	58,60				153 156

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
1052V2	0,175	0,230	1,180	0,015	0,003	0,140	0,020	0,008	0,002	0,014	0,036	0,026	0,002	0,000	0,408
120T2	0,210	0,180	0,840	0,010	0,015	0,070	0,130	0,024	0,002	0,002	0,290	0,000	0,000	0,000	0,397
204T1	0,190	0,190	0,850	0,014	0,019	0,050	0,090	0,020	0,006	0,002	0,340	0,000	0,000	0,000	0,375
390A2	0,200	0,240	0,890	0,008	0,002	0,180	0,100	0,050	0,003	0,003	0,210	0,030	0,000	0,000	0,416
403T2	0,200	0,160	0,880	0,012	0,014	0,060	0,110	0,026	0,006	0,002	0,320	0,000	0,000	0,000	0,393
443A2	0,190	0,250	0,840	0,007	0,003	0,170	0,100	0,040	0,001	0,002	0,320	0,034	0,000	0,000	0,400
461A2	0,200	0,250	1,000	0,015	0,012	0,080	0,110	0,020	0,001	0,000	0,260	0,040	0,000	0,000	0,411
579A2	0,200	0,290	0,850	0,018	0,003	0,190	0,090	0,050	0,001	0,001	0,250	0,032	0,000	0,000	0,413

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur



ULMA FORJA S. COOP.
Dpto. de Garantía de calidad
Quality Assurance Dept.

(*) OBSERVACIONES:
Remarks
Observations
N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
 ISO 10474 / 3.1

FECHA:
 Date: **25/10/2012**

N.º
 No. **152101**

HOJA:
 Page: **3**



ULMA FORJA, S.COOP.

PRODUCTO
 Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º

Your Order No. **O.C. 13241 (14.06.12)**

Votre Cde. N.º

DE
 of. - de **14/06/2012**

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-WO
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES
 Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-09

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM/ASME A/SA105N-11

Material Correspondent - Qualité

MODO DE FUSION (*)

Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR0175/ISO15156-2-09 & MR0103-10

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



Packing List: 97078

DEPARTAMENTO
 Section
 Département **GARANTÍA CALIDAD**

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN CHARNY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
17	22	WN 8 150LB STD/40 RF A105N	NE	410A2	514	312	28,70	58,60				151 156
17	2	WN 8 150LB STD/40 RF A105N	NE	425A2	516	303	28,60	58,60				150 155
18	154	WN 2 150LB XS/80 RF A105N	NE	523T2	504	296	28,70	58,40				146 151
19	60	WN 2 600LB STD/40 RF A105N	NE	102T2	526	314	27,80	54,60				150 154
20	24	WN 10 600LB S80 RF A105N	NE	477A2	510	310	28,70	58,80				152 157

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
102T2	0,180	0,190	0,840	0,018	0,024	0,070	0,100	0,010	0,000	0,002	0,250	0,002	0,000	0,000	0,360
410A2	0,200	0,260	0,840	0,013	0,002	0,190	0,120	0,060	0,003	0,003	0,250	0,025	0,000	0,000	0,415
425A2	0,210	0,250	0,850	0,012	0,005	0,150	0,090	0,050	0,003	0,003	0,260	0,036	0,000	0,000	0,416
477A2	0,190	0,250	0,990	0,013	0,008	0,060	0,110	0,020	0,001	0,000	0,270	0,018	0,000	0,011	0,396
523T2	0,181	0,214	0,941	0,010	0,017	0,092	0,124	0,024	0,002	0,004	0,394	0,001	0,000	0,000	0,396

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
 - Dimension and surface condition were found acceptable.
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
 - Manufacturing requirements are satisfied.
 - Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'Inspecteur



ULMA FORJA S. COOP.
 Dpto. de Garantía de calidad
 Quality Assurance Dept.

(*) OBSERVACIONES:
 Remarks
 Observations
 N_ NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA