

CLIENTE / Customer / Client

FORGINGS FLANGES & FITTINGS LLC.  
8900 RAILWOOD DRIVE,  
SUITE B  
HOUSTON, TX 77078  
USA

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1  
ISO 10474 / 3.1



ULMA FORJA, S.COOP.

FECHA:  
Date:

23/05/2012

N.º  
No.

148317

HOJA:  
Page: 1

PRODUCTO  
Article - Produit

FLANGES

SU PEDIDO N.º  
Your Order No. 173083 / HOUSTON  
Votre Cde. N.º

DE  
of. - de 27/02/2012

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0  
by TÜV Rheinland  
N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN  
Tel.: 34 - 943 780552  
Fax: 34 - 943 781808  
E-mail: ulma@ulmaplmg.com

NORMAS APLICABLES  
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-09

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM/ASME A/SA105N-11

Material Correspondent - Qualité

NACE MR0175/ISO15156-2-09 & MR0103-10

MODO DE FUSION (\*)  
Steel Making - Elaboration de l'acier  
E = Elec. Y = Oxígeno básico

MARCA DEL FABRICANTE  
Mark of factory  
Marque du fabricant



93283

DEPARTAMENTO QUALITY ASSURANCE  
Department

43789

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations	COLADA N.º Heat No N.º Coulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt	LIMITE ELAST Y. Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	C	
28 F1T4WA120	90	WN 12 150LB S40 RF A105N	NE	287A2	519	313	28,30	58,30				153 157
70 F64WA060	288	WN 6 600LB STD/40 RF A105N	NE	211T2	528	310	26,90	53,80				152 156
177 F68BA030	120	BLIND 3 600LB RF A105N	NE	60T2	510	301	28,30	52,70				147 157

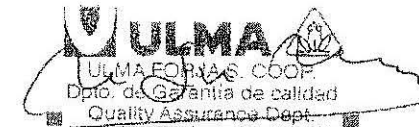
COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.º Coulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %	Origin of Steel
211T2	0,210	0,160	0,850	0,019	0,010	0,090	0,170	0,028	0,004	0,001	0,360	0,000	0,000	0,000	0,411	France
287A2	0,190	0,260	0,870	0,013	0,002	0,190	0,090	0,040	0,001	0,002	0,240	0,032	0,000	0,000	0,403	Spain
60T2	0,180	0,150	0,820	0,011	0,013	0,050	0,110	0,020	0,004	0,001	0,330	0,000	0,000	0,000	0,360	France

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR  
Works Inspector - L'inspecteur



(\*) OBSERVACIONES:  
Remarks  
Observations

N NORMALIZED AT 900 C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR

Inv# 220044; PO# 51; H# 287A2; 12 150 RF WN S40 A105