

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
 ISO 10474 / 3.1

FECHA: 14/10/2011 N.º 142216

HOJA: 1



ULMA FORJA, S.COOP.

PRODUCTO
 Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
 Your Order No.
 Votre Cde. N.º

O.C. 9142 (01.10.10)

DE
 of - de 14/10/2010

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES
 Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-09

MATERIAL CORRESPONDIENTE
 Material Correspondent - Qualité

ASTMA105N-10
 ASME SA105N-10

MODO DE FUSION (*)
 Steel Making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxigeno básico

NACE MR-01-75/ISO15156-2-05 & MR-01-03/03

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



87349

DEPARTAMENTO
 Section
 Département

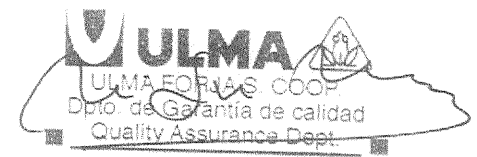
GARANTÍA CALIDAD

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y. Strength N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
7	60	WN 2 600LB S80 RF A105N	NE	704A0	517	318	30,50	55,80				150 157
8	60	WN 2 600LB S40 RF A105N	NE	59A1	517	315	29,60	55,00				150 157
26	184	SO 3 150LB RF A105N	NE	1085T1	511	311	35,30	66,30				144 148
26	7	SO 3 150LB RF A105N	NE	226T0	522	310	31,80	58,40				150 156
26	1	SO 3 150LB RF A105N	NE	391T0	519	296	28,00	51,40				150 156
30	35	SO 2 600LB RF A105N	NE	67A1	516	312	29,70	56,30				150 156
33	17	WN 10 150LB S80 RF A105N	NE	318A0	516	314	29,90	54,00				149 156
33	1	WN 10 150LB S80 RF A105N	NE	654A0	518	320	31,00	58,40				151 158

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
1085T1	0,190	0,240	0,960	0,016	0,006	0,090	0,030	0,004	0,003	0,004	0,050	0,001	0,000	0,000	0,375
226T0	0,190	0,210	0,950	0,011	0,017	0,060	0,160	0,030	0,002	0,003	0,370	0,003	0,000	0,000	0,402
318A0	0,210	0,210	0,850	0,011	0,004	0,080	0,080	0,010	0,007	0,001	0,220	0,029	0,000	0,000	0,390
391T0	0,200	0,220	0,970	0,013	0,019	0,050	0,130	0,020	0,000	0,003	0,390	0,000	0,000	0,000	0,411
59A1	0,200	0,260	0,840	0,009	0,002	0,070	0,090	0,040	0,001	0,001	0,230	0,031	0,000	0,000	0,384
654A0	0,200	0,240	0,860	0,011	0,001	0,100	0,080	0,040	0,001	0,002	0,250	0,030	0,000	0,000	0,394
67A1	0,180	0,200	1,010	0,006	0,008	0,060	0,140	0,040	0,001	0,002	0,130	0,020	0,000	0,000	0,387
704A0	0,210	0,260	0,840	0,008	0,006	0,080	0,100	0,040	0,001	0,002	0,210	0,030	0,000	0,000	0,395

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
 Remarks
 Observations
 N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
 ISO 10474 / 3.1



ULMA FORJA, S.COOP.

FECHA: 14/10/2011
 Date: 14/10/2011

N.º No. 142216

HOJA: 2
 Page: 2

PRODUCTO
 Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
 Your Order No.
 Votre Cde. N.º

O.C. 9142 (01.10.10)

DE
 of. - de 14/10/2010

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES
 Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-09

MATERIAL CORRESPONDIENTE
 Material Correspondent - Qualité

ASTMA105N-10
 ASME SA105N-10

MODO DE FUSION (*)
 Steel Making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR-01-75/ISO15156-2-05 & MR-01-03/03

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



87349

DEPARTAMENTO
 Section
 Département

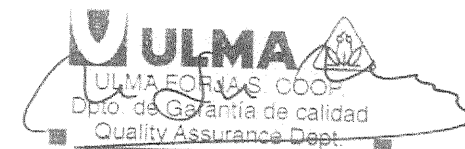
GARANTÍA CALIDAD

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
38	74	WN 6 150LB XS/80 RF A105N	NE	719T0	519	298	28,50	52,30				150 156

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
719T0	0,190	0,160	0,830	0,015	0,014	0,050	0,100	0,010	0,002	0,001	0,350	0,000	0,000	0,000	0,371

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
 - Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
 - Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
 Remarks
 Observations
 N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA