

CLIENTE / Customer / Client

**PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.**  
**AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0**  
**COL. SAN FRANCISCO CHILPAN**  
**54940 TULITLAN-EDO. DE MEXICO**

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
**Inspection Certificate - Certificat de Réception**

DIN EN 10204 / 3.1  
 ISO 10474 / 3.1



ULMA FORJA, S.COOP.

FECHA: 14/10/2011 N.º 142214

HOJA: 1

PRODUCTO  
 Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º  
 Your Order No. **O.C. 9806 (13.01.11)**  
 Votre Cde. N.º

DE  
 of - de **17/01/2011**

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0  
 by TÜV Rheinland  
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN  
 Tel.: 34 - 943 780552  
 Fax: 34 - 943 781808  
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES  
 Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-09

MATERIAL CORRESPONDIENTE  
 Material Correspondent - Qualité

ASTMA105N-10  
 ASME SA105N-10

MODO DE FUSION (\*)  
 Steel Making - Elaboration de l'acier  
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR-01-75/ISO15156-2-05 & MR-01-03/03

MARCA DEL FABRICANTE  
 Mark of factory  
 Marque du fabricant



87347

DEPARTAMENTO  
 Section  
 Département

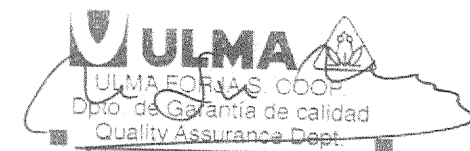
GARANTÍA CALIDAD

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
1	10	BLIND 20 150LB RF A105N	NE	905T1	524	319	32,80	68,60				140 144
2	35	BLIND 2 300LB RF A105N	NE	554V1	518	316	30,00	57,20				148 156
4	1	BLIND 20 600LB RF A105N	NE	1123T1	521	324	29,00	64,70				156 160
4	2	BLIND 20 600LB RF A105N	NE	1124T1	524	326	30,00	63,90				156 160
5	23	SO 2 150LB RF A105N	NE	1154T1	505	298	36,00	63,90				143 149
5	137	SO 2 150LB RF A105N	NE	900A1	539	335	31,60	73,40				145 149
6	48	SO 3 150LB RF A105N	NE	1115T1	537	326	32,00	54,00				145 155
7	36	WN 10 150LB STD/40 RF A105N	NE	395A1	517	315	30,30	58,20				151 158
8	1	WN 12 150LB STD RF A105N	NE	148A1	518	315	29,20	54,70				149 156

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
1115T1	0,210	0,230	0,850	0,017	0,003	0,120	0,020	0,002	0,001	0,010	0,010	0,015	0,000	0,000	0,380
1123T1	0,210	0,260	0,990	0,023	0,021	0,032	0,002	0,003	0,006	0,002	0,026	0,022	0,000	0,000	0,384
1124T1	0,210	0,240	0,900	0,022	0,024	0,065	0,003	0,005	0,005	0,004	0,022	0,021	0,000	0,000	0,376
1154T1	0,190	0,210	0,950	0,024	0,005	0,060	0,040	0,005	0,003	0,004	0,050	0,001	0,000	0,000	0,368
148A1	0,190	0,280	0,850	0,012	0,001	0,120	0,100	0,060	0,001	0,002	0,240	0,027	0,000	0,000	0,391
395A1	0,190	0,230	1,030	0,015	0,013	0,070	0,100	0,020	0,002	0,001	0,330	0,030	0,000	0,000	0,409
554V1	0,200	0,250	0,980	0,015	0,006	0,050	0,090	0,020	0,001	0,002	0,240	0,025	0,000	0,000	0,400
900A1	0,200	0,230	0,930	0,013	0,005	0,030	0,010	0,001	0,002	0,005	0,010	0,026	0,000	0,000	0,364
905T1	0,189	0,297	1,104	0,021	0,003	0,020	0,010	0,000	0,001	0,002	0,033	0,000	0,000	0,000	0,380

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR  
 Works Inspector - L'Inspecteur



(\*) OBSERVACIONES:  
 Remarks  
 Observations

N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.  
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0  
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
 54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
 Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1  
 ISO 10474 / 3.1

FECHA: 14/10/2011 N.º 142214  
 Date: No.

HOJA: 2  
 Page:



SGI 1922164



SGI 6000236



SGI 6009987



ULMA FORJA, S.COOP.

PRODUCTO  
 Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º  
 Your Order No.  
 Votre Cde. N.º

O.C. 9806 (13.01.11)

DE  
 of. - de 17/01/2011

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0  
 by TÜV Rheinland  
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
 20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN  
 Tel.: 34 - 943 780552  
 Fax: 34 - 943 781808  
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES  
 Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-09

MATERIAL CORRESPONDIENTE  
 Material Correspondent - Qualité

ASTMA105N-10  
 ASME SA105N-10

MODO DE FUSION (\*)  
 Steel Making - Elaboration de l'acier  
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR-01-75/ISO15156-2-05 & MR-01-03/03

MARCA DEL FABRICANTE  
 Mark of factory  
 Marque du fabricant



87347

DEPARTAMENTO  
 Section  
 Département

GARANTÍA CALIDAD

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (* )	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y. Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
8	13	WN 12 150LB STD RF A105N	NE	382A1	520	314	29,60	55,20				151 158
9	3	WN 16 150LB STD/30 RF A105N	NE	398V1	516	319	31,00	58,30				148 157
9	9	WN 16 150LB STD/30 RF A105N	NE	709A0	518	320	30,70	58,30				151 157

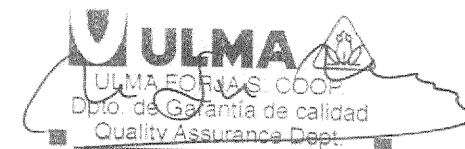
COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
382A1	0,210	0,240	0,870	0,012	0,002	0,130	0,100	0,040	0,001	0,002	0,240	0,033	0,000	0,000	0,412
398V1	0,210	0,200	0,880	0,012	0,008	0,110	0,090	0,040	0,001	0,002	0,240	0,033	0,000	0,000	0,409
709A0	0,210	0,250	0,830	0,008	0,002	0,090	0,080	0,060	0,001	0,002	0,210	0,029	0,000	0,000	0,398

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.  
 - Dimension and surface condition were found acceptable.  
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.  
 - Manufacturing requirements are satisfied.  
 - Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR  
 Works Inspector - L'Inspecteur



(\* ) OBSERVACIONES:  
 Remarks  
 Observations  
 N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA