

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
 ISO 10474 / 3.1



ULMA FORJA, S.COOP.

FECHA: 16/02/2011 N.º 136072

HOJA: 1

PRODUCTO
 Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º O.C. 9806 (13.01.11)
 Your Order No.
 Votre Cde. N.º

DE 17/01/2011
 of - de

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-09
 Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTMA105N-09
 Material Correspondent - Qualité
 MODO DE FUSION (*) ASME SA105N-09
 Steel Making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxígeno básico
 NACE MR-01-75/ISO15156-2-05 & MR-01-03/03

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



81685

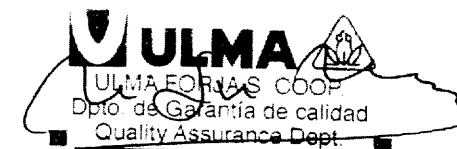
DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
 Section
 Département

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y. Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
3	24	BLIND 10 600LB RF A105N	NE	645A0	520	318	30,50	57,40				150 157
10	1	WN 20 150LB XS/30 RF A105N	NE	455A8	512	314	30,40	57,00				149 155
10	5	WN 20 150LB XS/30 RF A105N	NE	469A8	510	311	30,30	56,00				149 154
11	210	WN 6 150LB STD/40 RF A105N	NE	719T0	519	298	28,50	52,00				150 156

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
455A8	0,180	0,250	0,900	0,016	0,002	0,150	0,100	0,030	0,001	0,003	0,200	0,024	0,000	0,000	0,387
469A8	0,180	0,240	0,890	0,017	0,002	0,110	0,070	0,030	0,001	0,007	0,180	0,018	0,000	0,000	0,374
645A0	0,210	0,260	0,850	0,011	0,001	0,090	0,090	0,050	0,001	0,002	0,270	0,037	0,000	0,000	0,404
719T0	0,190	0,160	0,830	0,015	0,014	0,050	0,100	0,010	0,002	0,001	0,350	0,000	0,000	0,000	0,371

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
 - Remarks
 Observations
 N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA