

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
 ISO 10474 / 3.1

FECHA: 16/02/2011 N.º 136071
 Date: 16/02/2011 No. 136071

HOJA: 1
 Page: 1



ULMA FORJA, S.COOP.

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

PRODUCTO
 Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
 Your Order No.
 Votre Cde. N.º

O.C. 9142 (01.10.10)

DE
 of. - de **14/10/2010**

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

NORMAS APLICABLES
 Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-09

MATERIAL CORRESPONDIENTE
 Material Correspondent - Qualité

ASTMA105N-09
ASME SA105N-09

MODO DE FUSION (*)
 Steel Making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR-01-75/ISO15156-2-05 & MR-01-03/03

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



81684

DEPARTAMENTO
 Section
 Département

GARANTÍA CALIDAD

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y. Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
1	1	WN 8 600LB STD/40 RF A105N	NE	190A0	508	311	28,60	52,60				148 155
1	23	WN 8 600LB STD/40 RF A105N	NE	538M0	532	374	29,80	58,00				152 158
10	6	WN 20 600LB S80 RF A105N	NE	649A0	521	311	29,80	57,30				152 158
11	24	WN 16 600LB S80 RF A105N	NE	713A0	520	317	30,80	55,20				150 157
13	12	WN 12 600LB S80 RF A105N	NE	3A1	520	322	31,80	57,00				151 158
14	24	WN 10 600LB S80 RF A105N	NE	19A1	518	320	31,20	57,30				150 157
15	24	WN 10 600LB STD/40 RF A105N	NE	19A1	518	320	31,20	57,30				150 157
19	36	BLIND 4 150LB RF A105N	NE	82T1	519	302	29,70	52,00				150 157
24	30	SO 12 150LB RF A105N	NE	182A0	503	311	29,60	54,30				148 155
24	2	SO 12 150LB RF A105N	NE	683A0	497	314	30,80	56,60				147 156

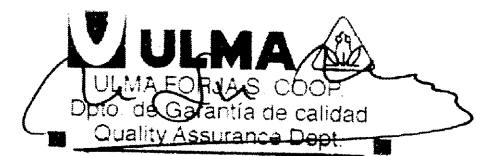
COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
182A0	0,200	0,190	0,830	0,010	0,007	0,050	0,100	0,020	0,001	0,006	0,260	0,025	0,000	0,000	0,378
190A0	0,190	0,180	0,980	0,020	0,004	0,090	0,020	0,004	0,003	0,005	0,040	0,020	0,000	0,000	0,377
19A1	0,200	0,260	0,860	0,009	0,001	0,070	0,090	0,040	0,001	0,004	0,270	0,031	0,000	0,000	0,390
3A1	0,210	0,300	0,900	0,011	0,002	0,090	0,090	0,040	0,001	0,002	0,250	0,040	0,000	0,000	0,409
538M0	0,160	0,210	1,210	0,015	0,004	0,090	0,070	0,010	0,003	0,061	0,220	0,026	0,000	0,000	0,413
649A0	0,190	0,220	1,090	0,012	0,005	0,120	0,090	0,010	0,000	0,000	0,180	0,028	0,000	0,000	0,416
683A0	0,180	0,220	0,860	0,017	0,002	0,060	0,070	0,009	0,002	0,003	0,140	0,031	0,000	0,000	0,352
713A0	0,180	0,220	1,100	0,011	0,004	0,140	0,100	0,020	0,000	0,000	0,160	0,028	0,000	0,000	0,413
82T1	0,200	0,180	0,950	0,013	0,010	0,070	0,160	0,040	0,000	0,000	0,004	0,300	0,000	0,000	0,391

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
 - Dimension and surface condition were found acceptable.
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
 - Manufacturing requirements are satisfied.
 - Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
 - Remarks
 - Observations
 N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
 ISO 10474 / 3.1

FECHA: **16/02/2011** N.º
 Date: No.

136071

HOJA: **2**
 Page:



ULMA FORJA, S.COOP.

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

PRODUCTO **BRIDAS** **SU PEDIDO N.º** **DE**
 Article - Produit Your Order No. **O.C. 9142 (01.10.10)** of - de **14/10/2010**
 Votre Cde. N.º

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

NORMAS APLICABLES **ASME B16.5-09**
 Requirements - Normes Applicables

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



81684

MATERIAL CORRESPONDIENTE **ASTMA105N-09**
 Material Correspondent - Qualité **ASME SA105N-09**
MODO DE FUSION (*) **NACE MR-01-75/ISO15156-2-05 & MR-01-03/03**
 Steel Making - Elaboration de l'acier

DEPARTAMENTO **GARANTÍA CALIDAD**
 Section
 Département

E = Elec. Y = Oxígeno básico

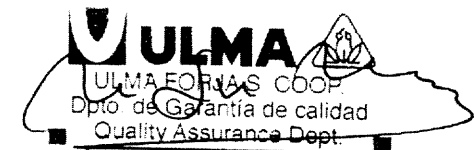
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience		DUREZA Hardness Dureté HB
									Joules	MEDIA Average Moyenne	
25	30	SO 10 150LB RF A105N	NE	760A1	495	322	33,60	65,00			142 148
32	18	SO 6 600LB RF A105N	NE	567T0	518	302	29,40	53,70			151 157
34	280	WN 3 150LB S40 RF A105N	NE	59A1	517	315	29,60	55,00			150 157

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
567T0	0,210	0,150	0,870	0,013	0,015	0,070	0,110	0,020	0,004	0,001	0,320	0,000	0,000	0,000	0,402
59A1	0,200	0,260	0,840	0,009	0,002	0,070	0,090	0,040	0,001	0,001	0,230	0,031	0,000	0,000	0,384
760A1	0,200	0,250	0,950	0,019	0,004	0,040	0,010	0,004	0,002	0,004	0,020	0,017	0,000	0,000	0,370

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
 - Remarks
 Observations
 N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA