

CLIENTE / Customer / Client

FORGINGS FLANGES&FITTINGS LLC.
8900 RAILWOOD DRIVE,
SUITE B
HOUSTON, TX 77078
USA

CERTIFICADO DE INSPECCION
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 27/05/2010 N.º 131593 HOJA: 1
Date: 27/05/2010 No. Page: 1



SGI 1922164



SGI 6000236



ULMA FORJA, S.COOP.

PRODUCTO
Article - Produit

FLANGES

SU PEDIDO N.º
Your Order No. 170743-CALIFORNIA
Votre Coe. N.º

DE
of. - de 27/11/2009

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 EQ 02 744

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 Oñati (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781806
E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-09
Requirements - Normes Applicables: ASME B16.47-06

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-09
Material Correspondent - Qualité: ASME SA105N-09

MODO DE FUSION (*)
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR-01-75/ISO 15156-2-05 & MR-01-03/03

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant:



77274

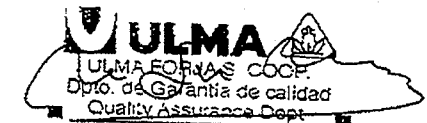
DEPARTAMENTO QUALITY ASSURANCE
Section
Département

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Descriptor Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N. Heat No N.º Coulée	RESISTENCIA T.Strength Yield Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	DUREZA Hardness Dureté HB
78 F1BSAA360	6	BLIND 36 150LB RF A105N B16.47/A	NE	607A0	537	327	30,00	64,90		
211	6	WN 24 600LB S160 RF/RTJ A105N V01 S/CHAF	NE	71R0	520	368	29,70	55,00		149 153
211	1	WN 24 600LB S160 RF/RTJ A105N V01 S/CHAF	NE	74R0	519	371	30,80	57,00		151 157
248 F6BA160	8	BLIND 16 600LB RF A105N	NE	602A0	535	344	31,20	57,50		150 156
249 F6BA200	8	BLIND 20 600LB RF A105N	NE	593A0	537	328	30,40	66,70		153 158

COLADA N. Heat No N.º Coulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE															
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %	
593A0	0,210	0,190	0,960	0,011	0,010	0,020	0,001	0,001	0,000	0,006	0,020	0,000	0,000	0,000	0,377	
602A0	0,220	0,230	0,810	0,018	0,012	0,010	0,006	0,005	0,000	0,003	0,005	0,026	0,000	0,000	0,359	
607A0	0,210	0,210	0,980	0,011	0,011	0,030	0,070	0,002	0,000	0,004	0,020	0,000	0,000	0,000	0,387	
71R0	0,180	0,170	1,210	0,008	0,008	0,080	0,140	0,050	0,002	0,006	0,200	0,027	0,000	0,000	0,432	
74R0	0,180	0,150	1,170	0,008	0,001	0,080	0,110	0,040	0,002	0,005	0,200	0,031	0,000	0,000	0,421	

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactoria
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables:
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
Remarks
Observations
N_NORMALIZED AT 900 C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR

Inv# 175539; PO# 11988; H# 602A0; H# 602A0; 16 600 RF BLD A105N