

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-O
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA:
Date: **24/07/2008**

N.º
No. **122441**

HOJA:
Page: **7**



ULMA FORJA, S.COOP.

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapping.com

PRODUCTO
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
Your Order No. **O.C. 4459 (15.04.08)**
Votre Cde. N.º

DE
of. - de **15/04/2008**

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

NORMAS APLICABLES
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-09

MATERIAL CORRESPONDIENTE
Material Correspondent - Qualité

**ASTMA105N-05
ASTME SA105N-05**

MODO DE FUSION (*)
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR-01-75/ISO15156-2-05 & MR-01-03/03

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



68038

DEPARTAMENTO **GARANTÍA CALIDAD**
Section
Département

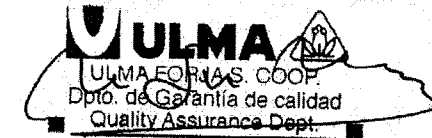
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
42	16	BLIND 16 150LB RF A105N	NE	506A7	517	314	30,80	57,40				149 156
43	15	BLIND 1 300LB RF A105N	NE	292R6	522	331	33,40	67,30				151 161
44	9	BLIND 4 600LB RF A105N	NE	69A8	515	302	28,30	57,90				149 155

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
292R6	0,160	0,280	1,150	0,005	0,009	0,030	0,130	0,030	0,000	0,002	0,200	0,037	0,000	0,000	0,386
506A7	0,190	0,270	0,830	0,013	0,004	0,100	0,090	0,020	0,007	0,001	0,270	0,024	0,000	0,000	0,377
69A8	0,200	0,210	0,860	0,010	0,006	0,070	0,100	0,010	0,000	0,002	0,220	0,025	0,000	0,000	0,381

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
Remarks
Observations

N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA