

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-O
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 24/07/2008
Date: 24/07/2008

N.º 122441
No.

HOJA: 6
Page: 6



SGI 1922164



SGI 6000236



ULMA FORJA, S.COOP.

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapiping.com

PRODUCTO BRIDAS
Article - Produit

SU PEDIDO N.º O.C. 4459 (15.04.08)
Your Order No.
Votre Cde. N.º

DE of. - de 15/04/2008

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-09
Requirements - Normes Applicables

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



68038

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTMA105N-05
Material Correspondent - Qualité ASME SA105N-05

MODO DE FUSION (*) NACE MR-01-75/ISO15156-2-05 & MR-01-03/03
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section
Département

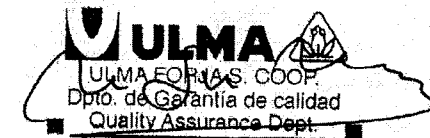
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
37	35	BLIND 2 150LB RF A105N	NE	434A7	522	319	33,40	67,00				152 158
38	40	BLIND 3 150LB RF A105N	NE	410A7	520	313	32,70	60,20				151 155
39	4	BLIND 8 150LB RF A105N	NE	37A8	518	316	30,40	59,30				148 155
39	6	BLIND 8 150LB RF A105N	NE	46A8	517	305	28,70	54,00				149 154
40	22	BLIND 6 150LB RF A105N	NE	213A8	518	313	28,60	54,00				149 155
40	38	BLIND 6 150LB RF A105N	NE	40A8	522	291	29,40	56,30				151 156
41	4	BLIND 10 150LB RF A105N	NE	363A8	511	314	30,00	61,50				148 155
41	6	BLIND 10 150LB RF A105N	NE	397A7	521	322	30,40	61,00				151 156
41	10	BLIND 10 150LB RF A105N	NE	457A7	518	323	30,80	62,00				151 156

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
213A8	0,200	0,230	0,870	0,008	0,005	0,080	0,090	0,010	0,000	0,002	0,200	0,026	0,000	0,000	0,383
363A8	0,190	0,240	0,850	0,010	0,002	0,050	0,070	0,030	0,007	0,001	0,200	0,034	0,000	0,000	0,366
37A8	0,200	0,220	0,860	0,010	0,005	0,070	0,090	0,010	0,000	0,001	0,210	0,024	0,000	0,000	0,380
397A7	0,190	0,270	0,900	0,024	0,004	0,130	0,080	0,020	0,007	0,003	0,200	0,020	0,000	0,000	0,389
40A8	0,210	0,230	0,870	0,012	0,006	0,080	0,090	0,008	0,000	0,002	0,210	0,024	0,000	0,000	0,393
410A7	0,210	0,230	0,860	0,015	0,005	0,070	0,100	0,010	0,000	0,005	0,240	0,021	0,000	0,000	0,393
434A7	0,200	0,270	0,990	0,008	0,003	0,090	0,060	0,010	0,000	0,002	0,140	0,026	0,000	0,000	0,399
457A7	0,190	0,270	0,830	0,012	0,001	0,110	0,080	0,050	0,007	0,001	0,260	0,040	0,000	0,000	0,383
46A8	0,210	0,250	0,850	0,011	0,003	0,060	0,080	0,010	0,000	0,003	0,170	0,023	0,000	0,000	0,383

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
Remarks
Observations