

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 24/07/2008
Date: 24/07/2008

N.º 122441
No.

HOJA: 5
Page: 5



ULMA FORJA, S.COOP.

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapiping.com

PRODUCTO
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
Your Order No. O.C. 4459 (15.04.08)
Votre Cde. N.º

DE
of. - de 15/04/2008

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-09
Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTMA105N-05
Material Correspondent - Qualité ASME SA105N-05

MODO DE FUSION (*) NACE MR-01-75/ISO15156-2-05 & MR-01-03/03
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



68038

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section
Département

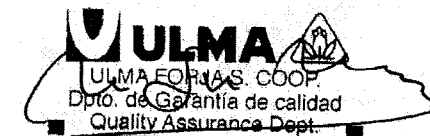
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
28	7	WN 2 600LB S80 RF A105N	NE	84A8	515	310	29,00	54,80				148 154
29	29	WN 3 600LB S80 RF A105N	NE	128A8	514	308	27,90	56,60				149 155
29	1	WN 3 600LB S80 RF A105N	NE	507A7	514	306	28,30	56,00				149 154
30	30	WN 4 600LB XS/80 RF A105N	NE	25A8	516	315	30,70	56,00				150 156
31	18	WN 6 600LB XS/80 RF A105N	NE	108A8	514	312	30,40	57,00				150 155
31	12	WN 6 600LB XS/80 RF A105N	NE	127A8	516	315	30,00	61,50				148 154
32	10	WN 8 600LB XS/80 RF A105N	NE	122A8	517	314	30,80	61,00				151 157
36	40	BLIND 1.1/4 150LB RF A105N	NE	316A6	523	308	33,00	65,20				147 152
37	5	BLIND 2 150LB RF A105N	NE	374A7	514	317	32,80	66,30				150 155

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
108A8	0,180	0,260	0,850	0,016	0,003	0,160	0,080	0,040	0,007	0,001	0,230	0,034	0,000	0,000	0,383
122A8	0,200	0,250	0,850	0,018	0,005	0,160	0,100	0,030	0,007	0,001	0,270	0,030	0,000	0,000	0,405
127A8	0,180	0,280	0,850	0,013	0,002	0,130	0,070	0,020	0,007	0,001	0,250	0,032	0,000	0,000	0,373
128A8	0,210	0,240	0,860	0,012	0,003	0,070	0,090	0,010	0,000	0,001	0,230	0,024	0,000	0,000	0,391
25A8	0,190	0,240	0,870	0,019	0,002	0,150	0,080	0,030	0,007	0,001	0,250	0,022	0,000	0,000	0,393
316A6	0,200	0,240	0,840	0,019	0,030	0,150	0,150	0,002	0,002	0,003	0,170	0,011	0,000	0,000	0,392
374A7	0,190	0,250	0,860	0,011	0,005	0,120	0,090	0,020	0,001	0,002	0,120	0,028	0,000	0,000	0,376
507A7	0,190	0,220	0,860	0,016	0,008	0,070	0,100	0,010	0,000	0,005	0,240	0,018	0,000	0,000	0,373
84A8	0,190	0,260	0,830	0,006	0,003	0,090	0,070	0,030	0,007	0,001	0,190	0,022	0,000	0,000	0,370

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
Remarks
Observations