

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.  
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0  
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1  
ISO 10474 / 3.1



ULMA FORJA, S.COOP.

FECHA: 24/07/2008  
Date:

N.º 122441  
No.

HOJA: 4  
Page:

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN  
Tel.: 34 - 943 780552  
Fax: 34 - 943 781808  
E-mail: ulma@ulmapiping.com

68038

PRODUCTO BRIDAS  
Article - Produit

SU PEDIDO N.º O.C. 4459 (15.04.08)  
Your Order No.  
Votre Cde. N.º

DE 15/04/2008  
of. - de

Certified acc. PED 97/23/EC  
by TÜV Rheinland  
N.º 01 202 E/Q 02 7443

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-09  
Requirements - Normes Applicables

MARCA DEL FABRICANTE  
Mark of factory  
Marque du fabricant



MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTMA105N-05  
Material Correspondent - Qualité ASME SA105N-05

NACE MR-01-75/ISO15156-2-05 & MR-01-03/03

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
Section  
Département

MODO DE FUSION (\*)  
Steel Making - Elaboration de l'acier  
E = Elec. Y = Oxígeno básico

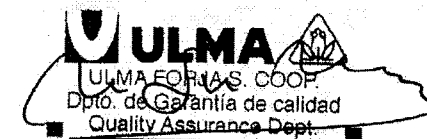
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N. Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
22	5	WN 2 300LB S40 RF A105N	NE	110A8	513	311	29,40	56,00				148 154
22	5	WN 2 300LB S40 RF A105N	NE	133A8	513	314	30,80	61,30				148 153
22	20	WN 2 300LB S40 RF A105N	NE	153A8	512	310	28,40	56,00				149 154
24	60	WN 4 300LB STD/40 RF A105N	NE	124A8	517	302	27,50	51,00				151 154
25	10	WN 16 300LB STD/30 RF A105N	NR	132A8	516	310	28,40	53,70				150 154
26	1	SO 8 600LB RF A105N	NE	292A7	517	318	32,00	63,40				150 158
26	4	SO 8 600LB RF A105N	NE	296A7	515	318	31,00	58,60				147 157
27	19	WN 1.1/2 600LB S80 RF A105N	NE	227A6	517	306	31,80	56,00				151 154
28	13	WN 2 600LB S80 RF A105N	NE	246A8	519	298	29,00	53,00				150 155

COLADA N. Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
110A8	0,190	0,220	0,830	0,010	0,009	0,080	0,080	0,020	0,007	0,002	0,170	0,021	0,000	0,000	0,365
124A8	0,210	0,220	0,860	0,014	0,007	0,060	0,110	0,010	0,000	0,001	0,240	0,022	0,000	0,000	0,391
132A8	0,180	0,300	0,850	0,028	0,006	0,150	0,080	0,020	0,007	0,005	0,220	0,019	0,000	0,000	0,377
133A8	0,190	0,290	0,820	0,011	0,001	0,100	0,080	0,020	0,007	0,003	0,190	0,032	0,000	0,000	0,369
153A8	0,190	0,210	0,830	0,016	0,004	0,100	0,090	0,020	0,007	0,002	0,200	0,015	0,000	0,000	0,372
227A6	0,190	0,170	0,820	0,012	0,010	0,070	0,120	0,020	0,000	0,002	0,360	0,000	0,000	0,000	0,377
246A8	0,200	0,210	0,960	0,007	0,020	0,060	0,120	0,020	0,004	0,003	0,230	0,000	0,000	0,000	0,400
292A7	0,190	0,220	0,830	0,018	0,004	0,100	0,090	0,020	0,007	0,001	0,190	0,026	0,000	0,000	0,371
296A7	0,180	0,240	0,820	0,007	0,003	0,060	0,070	0,010	0,007	0,001	0,220	0,027	0,000	0,000	0,350

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.  
- Dimension and surface condition were found acceptable.  
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.  
- Manufacturing requirements are satisfied.  
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR  
Works Inspector - L'Inspecteur



(\*) OBSERVACIONES:  
Remarks  
Observations  
N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA