

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-O
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 24/07/2008
Date: 24/07/2008

N.º 122441
No. 122441

HOJA: 3
Page: 3



ULMA FORJA, S.COOP.

PRODUCTO BRIDAS
Article - Produit

SU PEDIDO N.º O.C. 4459 (15.04.08)
Your Order No. O.C. 4459 (15.04.08)
Votre Cde. N.º

DE of. - de 15/04/2008

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-09
Requirements - Normes Applicables

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



68038

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTMA105N-05
Material Correspondent - Qualité ASME SA105N-05

NACE MR-01-75/ISO15156-2-05 & MR-01-03/03

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section
Département

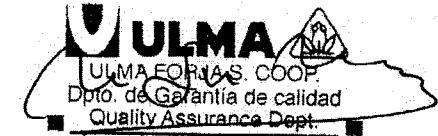
MODO DE FUSION (*)
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
14	30	WN 6 150LB STD/40 RF A105N	NE	123A8	514	306	28,40	53,70				150 155
15	30	WN 6 150LB XS/80 RF A105N	NE	474A7	517	303	28,70	56,30				151 156
16	40	WN 8 150LB STD/40 RF A105N	NE	138A7	515	314	30,40	58,30				150 156
17	7	WN 8 150LB S20 RF A105N	NE	173A8	517	315	28,60	54,90				148 154
17	3	WN 8 150LB S20 RF A105N	NE	495A7	512	314	30,80	58,70				148 158
18	14	WN 10 150LB STD/40 RF A105N	NE	143A8	517	318	31,20	60,80				150 154
19	7	WN 14 150LB STD/30 RF A105N	NE	185A8	510	317	30,10	57,30				148 153
19	2	WN 14 150LB STD/30 RF A105N	NE	186A8	520	315	29,30	54,00				150 156
21	30	SO 1 300LB RF A105N	NE	434A7	522	319	33,40	67,00				152 158

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
123A8	0,190	0,220	0,850	0,014	0,007	0,060	0,130	0,010	0,000	0,001	0,340	0,021	0,000	0,000	0,377
138A7	0,180	0,260	0,860	0,011	0,001	0,080	0,070	0,040	0,006	0,001	0,260	0,031	0,000	0,000	0,370
143A8	0,200	0,240	0,850	0,006	0,004	0,060	0,080	0,050	0,007	0,001	0,200	0,037	0,000	0,000	0,383
173A8	0,190	0,240	0,850	0,016	0,001	0,110	0,080	0,020	0,007	0,001	0,200	0,027	0,000	0,000	0,377
185A8	0,180	0,230	0,840	0,009	0,001	0,070	0,050	0,030	0,007	0,001	0,180	0,029	0,000	0,000	0,356
186A8	0,200	0,230	0,840	0,030	0,009	0,200	0,090	0,050	0,007	0,007	0,220	0,017	0,000	0,000	0,412
434A7	0,200	0,270	0,990	0,008	0,003	0,090	0,060	0,010	0,000	0,002	0,140	0,026	0,000	0,000	0,399
474A7	0,200	0,240	0,880	0,015	0,009	0,070	0,090	0,010	0,000	0,005	0,250	0,021	0,000	0,000	0,386
495A7	0,190	0,260	0,840	0,007	0,003	0,060	0,070	0,030	0,007	0,001	0,200	0,034	0,000	0,000	0,366

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
Remarks
Observations