

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.  
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0  
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN  
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

**CERTIFICADO DE INSPECCION**  
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1  
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 24/07/2008  
Date: 24/07/2008

N.º 122441  
No. 122441

HOJA: 2  
Page: 2



ULMA FORJA, S.COOP.

PRODUCTO  
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º  
Your Order No. O.C. 4459 (15.04.08)  
Votre Cde. N.º

DE  
of. - de 15/04/2008

Certified acc. PED 97/23/EC  
by TÜV Rheinland  
N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14  
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN  
Tel.: 34 - 943 780552  
Fax: 34 - 943 781808  
E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES  
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-09

MATERIAL CORRESPONDIENTE  
Material Correspondent - Qualité

ASTMA105N-05  
ASME SA105N-05

MODO DE FUSION (\*)  
Steel Making - Elaboration de l'acier  
E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR-01-75/ISO15156-2-05 & MR-01-03/03

MARCA DEL FABRICANTE  
Mark of factory  
Marque du fabricant



68038

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD  
Section  
Département

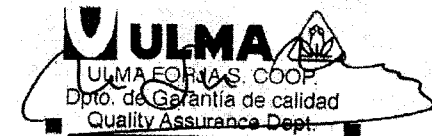
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N. Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
8	20	WN 1 150LB S40 RF A105N	NE	427A7	520	319	32,80	65,00				151 156
9	40	WN 1.1/2 150LB S40 RF A105N	NE	56A8	514	310	32,30	64,00				148 154
10	10	WN 1.1/2 150LB S80 RF A105N	NE	474A7	517	303	28,70	56,30				151 156
11	49	WN 2 150LB S40 RF A105N	NE	102A8	520	305	28,60	53,70				150 156
11	39	WN 2 150LB S40 RF A105N	NE	55A8	514	306	28,30	56,50				148 154
12	60	WN 4 150LB STD/40 RF A105N	NE	149A8	517	309	28,40	53,70				149 155
13	20	WN 4 150LB XS/80 RF A105N	NE	51A8	515	303	28,40	56,00				150 156
14	5	WN 6 150LB STD/40 RF A105N	NE	102A8	520	305	28,60	53,70				150 156
14	27	WN 6 150LB STD/40 RF A105N	NE	106A8	519	303	28,40	53,00				150 155
14	18	WN 6 150LB STD/40 RF A105N	NE	119A8	515	304	28,50	56,30				150 155

COLADA N. Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
102A8	0,210	0,240	0,870	0,012	0,004	0,080	0,100	0,010	0,000	0,001	0,300	0,024	0,000	0,000	0,400
106A8	0,200	0,230	0,850	0,014	0,009	0,060	0,130	0,008	0,000	0,001	0,350	0,020	0,000	0,000	0,387
119A8	0,210	0,220	0,850	0,013	0,007	0,060	0,110	0,010	0,000	0,001	0,230	0,024	0,000	0,000	0,389
149A8	0,210	0,210	0,840	0,011	0,007	0,070	0,100	0,010	0,000	0,001	0,240	0,024	0,000	0,000	0,389
427A7	0,210	0,270	1,010	0,010	0,003	0,090	0,050	0,007	0,003	0,000	0,140	0,030	0,000	0,000	0,410
474A7	0,200	0,240	0,880	0,015	0,009	0,070	0,090	0,010	0,000	0,005	0,250	0,021	0,000	0,000	0,386
51A8	0,200	0,230	0,870	0,010	0,005	0,080	0,100	0,010	0,000	0,002	0,210	0,024	0,000	0,000	0,384
55A8	0,180	0,280	0,840	0,015	0,025	0,150	0,070	0,020	0,003	0,003	0,240	0,016	0,000	0,000	0,375
56A8	0,180	0,290	0,830	0,013	0,009	0,180	0,090	0,030	0,003	0,002	0,140	0,015	0,000	0,000	0,376

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.  
- Dimension and surface condition were found acceptable.  
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.  
- Manufacturing requirements are satisfied.  
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR  
Works Inspector - L'Inspecteur



(\*) OBSERVACIONES:  
Remarks  
Observations

N\_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA