

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1



ULMA FORJA, S.COOP.

FECHA: 24/07/2008 N.º 122441

HOJA: 1
Page: 1

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapiping.com

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



68038

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section
Département

PRODUCTO
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
Your Order No. O.C. 4459 (15.04.08)
Votre Cde. N.º

DE
of. - de 15/04/2008

NORMAS APLICABLES
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-09

MATERIAL CORRESPONDIENTE
Material Correspondent - Qualité

ASTMA105N-05
ASME SA105N-05

NACE MR-01-75/ISO15156-2-05 & MR-01-03/03

MODO DE FUSION (*)
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
1	60	SO 1.1/2 150LB RF A105N	NE	434A7	522	319	33,40	67,00				152 158
2	25	SO 2.1/2 150LB RF A105N	NE	345A7	521	306	32,70	64,00				146 151
3	100	SO 3 150LB RF A105N	NE	198A8	521	306	28,70	53,50				151 156
4	51	SO 4 150LB RF A105N	NE	24R5	514	337	34,80	69,00				143 150
4	29	SO 4 150LB RF A105N	NE	51A8	515	303	28,40	56,00				150 156
5	9	SO 5 150LB RF A105N	NE	499A7	514	305	28,70	55,30				150 158
5	11	SO 5 150LB RF A105N	NE	53A8	514	303	28,40	53,60				149 154
7	2	SO 16 150LB RF A105N	NE	186A8	520	315	29,30	54,00				150 156
7	8	SO 16 150LB RF A105N	NE	188A8	518	316	30,20	55,40				150 156

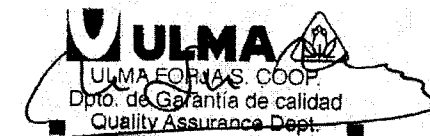
COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
186A8	0,200	0,230	0,840	0,030	0,009	0,200	0,090	0,050	0,007	0,007	0,220	0,017	0,000	0,000	0,412
188A8	0,200	0,240	0,860	0,021	0,001	0,130	0,070	0,030	0,007	0,001	0,180	0,027	0,000	0,000	0,392
198A8	0,210	0,250	0,860	0,013	0,004	0,060	0,100	0,010	0,000	0,001	0,230	0,026	0,000	0,000	0,390
24R5	0,170	0,240	1,180	0,019	0,004	0,130	0,130	0,050	0,007	0,002	0,270	0,035	0,000	0,000	0,430
345A7	0,190	0,180	1,030	0,007	0,020	0,040	0,090	0,020	0,001	0,002	0,200	0,003	0,000	0,000	0,393
434A7	0,200	0,270	0,990	0,008	0,003	0,090	0,060	0,010	0,000	0,002	0,140	0,026	0,000	0,000	0,399
499A7	0,200	0,210	0,870	0,015	0,008	0,090	0,110	0,010	0,000	0,005	0,240	0,019	0,000	0,000	0,389
51A8	0,200	0,230	0,870	0,010	0,005	0,080	0,100	0,010	0,000	0,002	0,210	0,024	0,000	0,000	0,384
53A8	0,200	0,220	0,870	0,011	0,005	0,090	0,100	0,010	0,000	0,001	0,220	0,022	0,000	0,000	0,387

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
Remarks
Observations

N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA