

CLIENTE / Customer / Client

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
 ISO 10474 / 3.1



FI 5579

FECHA: 23/01/2008
 Date:

N.º 118866
 No.

HOJA: 2
 Page:

N.º: SGI 1922164

ULMA FORJAS, S.COOP.

PRODUCTO
 Article - Produit

FITTING

SU PEDIDO N.º
 Your Order No.
 Votre Cde. N.º

DE
 of - de 27/12/2007

Certified acc. PED 97/23/EC
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 EQ 02 7443

8º Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 ORATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES ASME B16.11-01
 Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-05
 Material Correspondent - Qualité ASME SA105N-05

MODO DE FUSION (*) NACE MR-01-75/03
 Steel Making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



64438

DEPARTAMENTO QUALITY ASSURANCE
 Section
 Département

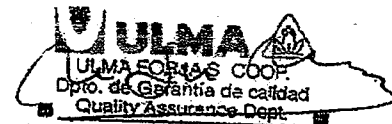
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations	COLADA N. Heat No N.º Coudée	RESISTENCIA T.Strength Resist Fuja N/mm²	UNITE ELAST. Y.Strength Unité Elast. N/mm²	ALARGAM. Elongation Allongement Lc: 4 d %	ESTRACION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	MEDIA Average Moyenne		DUREZA Hardness Dureté HB
										°C	°C	
40	398	TEE 1.1/2X1/2 3000LB SWA105N	NE	1A8	515	311	30,50	58,30				148 155
41	185	TEE 2X1 3000LB NPT A105N	NE	314A7	521	317	32,00	63,50				151 155
42	130	TEE 2X3/4 3000LB SW A105N	NE	340A7	518	315	30,00	57,30				149 157
42	135	TEE 2X3/4 3000LB SW A105N	NE	357A6	519	319	33,00	64,60				149 157
43	35	TEE 2X3/4 3000LB SW A105N	NE	493A7	512	311	29,50	58,30				148 154
43	45	TEE 2X3/4 3000LB NPT A105N	NE	20A7	516	318	33,00	64,20				149 155
43	55	TEE 2X3/4 3000LB NPT A105N	NE	314A7	521	317	32,00	63,60				151 155
44	50	TEE 2X1/2 3000LB SW A105N	NE	340A7	518	315	30,00	57,30				148 157



COLADA N. Heat No N.º Coudée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	SI %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
1A8	0,190	0,230	0,860	0,012	0,003	0,090	0,070	0,020	0,007	0,001	0,260	0,030	0,000	0,000	0,378
20A7	0,180	0,300	0,850	0,017	0,007	0,060	0,070	0,020	0,007	0,001	0,240	0,031	0,000	0,000	0,363
314A7	0,180	0,300	0,840	0,019	0,002	0,160	0,100	0,030	0,007	0,001	0,400	0,034	0,000	0,000	0,392
340A7	0,190	0,230	0,840	0,012	0,003	0,090	0,100	0,030	0,007	0,004	0,190	0,038	0,000	0,000	0,374
357A6	0,180	0,250	0,860	0,010	0,007	0,110	0,080	0,030	0,007	0,001	0,200	0,028	0,000	0,000	0,370
493A7	0,190	0,260	0,850	0,012	0,004	0,060	0,080	0,020	0,007	0,001	0,270	0,037	0,000	0,000	0,376

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
 Remarks
 Observations

N_NORMALIZED AT 900 C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR

SUPPLIER: TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL, S.A. DE C.V.
CUSTOMER: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V. P.O. 12316
ITEM No. 2 2" TEE SW 3,000# HEAT: 493A7 QTY 31
RAW MATERIAL RED TEE SW 2" X 3/4" 3,000# HEAT: 493A7
09 FEBRERO/2012 ACCORDING ISO 15156-03