

CLIENTE / Customer / Client

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
 ISO 10474 / 3.1

FECHA: 23/03/2008 N.º 118181 HOJA: 2
 Date: No. Page:



ULMA FORJA, S.COOP.
 Bº Zubiraga, 3 - Apdo. 14
 20560 ORATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel: 34 - 943 780332
 Fax: 34 - 943 781809
 Email: ulma@ulmapiping.com

PRODUCTO FITTING SU PEDIDO N.º
 Article - Produit Your Order No.
 NORMAS APLICABLES ASME B16.11-01
 Requirements - Normes Applicables Votre Cde. N.º

DE 27/11/2007
 of - de

Certified acc. PED 97/23/EC
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 EQ 02 7443

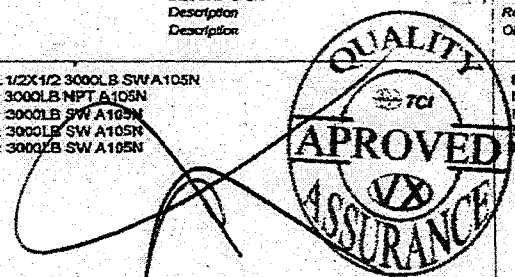
MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant

64438

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-05
 Material Correspondent - Qualité ASME SA105N-05
 MODO DE FUSION (*) NACE MR-01-75/03
 Steel Making - Elaboration de l'acier
 E = Etc. Y = Oxígeno básico

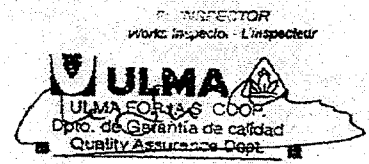
DEPARTAMENTO QUALITY ASSURANCE
 Section
 Département

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations	COLADURA Heat No. N.º Coche	RESISTENCIA T.Strength Résist. Rép. N/mm2	UNITS BLAT. Y.Strength Units Blat. K/mm2	ALARGAZ. Elongation Allongement L: 4d %	ESTRUCOGN Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	MEDIA Average Moyenne		DUREZA Hardness Dureté HB
										°C	°C	
40 FOK253C	350	TEE 1 1/2X1/2 3000LB SWA105N	NE	1A8	515	311	30,50	58,30				148 155
41 FOK303D	85	TEE 2 3000LB NPT A105N	NE	314A7	521	317	32,00	63,50				151 155
42 FOK313C	45	TEE 2 3000LB SW A105N	NE	340A7	518	315	30,00	57,30				149 157
42 FOK313C	35	TEE 2 3000LB SW A105N	NE	357A8	519	319	33,00	84,60				149 157
42 FOK313C	35	TEE 2 3000LB SW A105N	NE	483A7	512	311	29,50	58,30				146 154



COLADURA Heat No. N.º Coche	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
1A8	0,190	0,230	0,860	0,012	0,003	0,090	0,070	0,020	0,007	0,001	0,280	0,030	0,000	0,000	0,378
314A7	0,180	0,300	0,840	0,019	0,002	0,160	0,100	0,030	0,007	0,001	0,400	0,034	0,000	0,000	0,392
340A7	0,180	0,230	0,840	0,012	0,003	0,090	0,100	0,030	0,007	0,004	0,190	0,038	0,000	0,000	0,374
357A8	0,180	0,250	0,860	0,010	0,007	0,110	0,080	0,030	0,007	0,001	0,200	0,028	0,000	0,000	0,373
483A7	0,190	0,260	0,850	0,012	0,004	0,080	0,080	0,020	0,007	0,001	0,270	0,037	0,000	0,000	0,375

- Les dimensions et la condition superficielle se trouvent satisfaisantes.
 - Dimension and surface condition were found acceptable.
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.
 - Les matériaux cités cumplent les normes applicables.
 - Manufacturing requirements are satisfied.
 - Les normes applicables sont respectées.



(*) OBSERVACIONES: N NORMALIZED AT 900 C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR
 Remarks
 Observations

SUPPLIER: TECNO CORPORATIVO INDUSTRIAL, S.A. DE C.V.
CUSTOMER: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V. P.O. 12316
ITEM No. 2 2" TEE SW 3,000# HEAT: 493A7 QTY 31
09 FEBRERO/2012 ACCORDING ISO 15156-03