

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-O
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1



ULMA FORJA, S.COOP.

FECHA: 30/11/2007
Date: 30/11/2007

N.º 117842
No.

HOJA: 2
Page: 2

PRODUCTO
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º O.C. 3051 (21.06.07)
Your Order No.
Votre Cde. N.º

DE 21/06/2007
of. - de

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-03
Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-05
Material Correspondent - Qualité ASME SA105N-05

MODO DE FUSION (*) NACE MR-01-75/ISO15156-2-05 & MR-01-03/03
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



63410

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section
Département

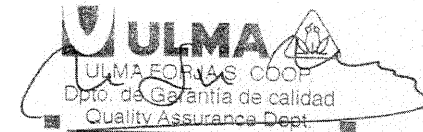
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
16	20	WN 16 150LB STD/30 RF A105N	NE	417A7	520	319	32,00	63,50				151 156
17	1	WN 18 150LB S/STD RF A105N	NE	390A7	514	316	33,00	65,30				148 156
20	24	WN 12 300LB S/STD RF A105N	NE	333A7	520	315	30,00	58,00				151 157
21	1	WN 14 300LB STD/30 RF A105N	NE	435A7	516	314	32,00	61,50				150 157
22	10	WN 18 300LB S/STD RF A105N	NE	320A7	518	317	31,00	60,80				149 156
25	10	WN 12 300LB S/SX RF A105N	NE	428A7	518	316	32,00	63,40				149 156
26	3	WN 12 300LB S80 RF A105N	NE	322A7	519	317	31,40	60,00				149 154
26	2	WN 12 300LB S80 RF A105N	NE	324A7	516	315	30,40	57,50				149 154
27	9	WN 10 300LB S80 RF A105N	NE	346A7	519	316	31,80	60,00				150 156

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
320A7	0,190	0,250	0,850	0,015	0,003	0,110	0,060	0,040	0,007	0,001	0,150	0,037	0,000	0,000	0,376
322A7	0,180	0,220	0,820	0,030	0,003	0,160	0,110	0,020	0,007	0,001	0,200	0,025	0,000	0,000	0,374
324A7	0,180	0,300	0,860	0,009	0,004	0,050	0,060	0,020	0,007	0,001	0,140	0,037	0,000	0,000	0,351
333A7	0,200	0,250	0,860	0,012	0,003	0,070	0,070	0,030	0,007	0,004	0,200	0,026	0,000	0,000	0,382
346A7	0,190	0,250	0,850	0,019	0,006	0,130	0,100	0,020	0,007	0,001	0,250	0,025	0,000	0,000	0,385
390A7	0,180	0,220	0,840	0,010	0,002	0,070	0,070	0,010	0,007	0,001	0,200	0,033	0,000	0,000	0,354
417A7	0,200	0,300	0,890	0,015	0,004	0,100	0,080	0,020	0,007	0,002	0,210	0,034	0,000	0,000	0,392
428A7	0,180	0,250	0,830	0,012	0,007	0,140	0,070	0,050	0,007	0,001	0,250	0,028	0,000	0,000	0,378
435A7	0,180	0,220	0,830	0,017	0,003	0,170	0,080	0,030	0,007	0,003	0,210	0,025	0,000	0,000	0,378

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
Remarks
Observations