

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION

Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 29/01/2007
Date:

N.º 111573
No.

HOJA: 1
Page:



N.º: SGI 1922164

ULMA FORJA, S.COOP.

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapiping.com

57048

Certified acc. PED 97/23/EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section
Department

PRODUCTO BRIDAS SU PEDIDO N.º
Article - Produit Your Order No. O.C. 2166 (04.11.06)
Votre Cde. N.º

DE of - de 04/11/2006

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-96
Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTMA105N-05
Material Correspondent - Qualité ASME SA105N-05
MODO DE FUSION (*) NACE MR-01-75/03
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

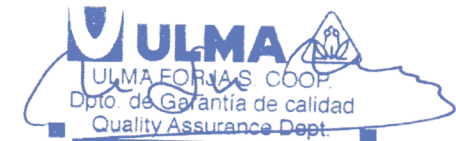
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILENCIA Impact test Resilience Joules	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
1	54	SO 8 300LB RF A105N	NE	222A6	517	320	33,00	64,20				148
3	624	SO 6 150LB RF A105N	NE	484A6	522	317	33,50	64,80				152
4	416	SO 8 150LB RF A105N	NE	229A6	523	318	33,00	64,50				153
6	360	WN 2 300LB S40 RF A105N	NE	6A7	518	323	34,00	66,30				150
8	196	WN 4 150LB S80 RF A105N	NE	478A6	520	333	34,20	66,00				151
10	14	SO 2.1/2 600LB RF A105N	NE	101A5	522	317	31,60	64,00				152

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE											
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
101A5	0.200	0.300	0.900	0.025	0.009	0.170	0.120	0.040	0,007	0.002	0.370	0.425
222A6	0.180	0.240	0.830	0.011	0.002	0.130	0.080	0.030	0,007	0.002	0.180	0.368
229A6	0.190	0.220	0.880	0.015	0.004	0.180	0.080	0.030	0,007	0.001	0.220	0.399
478A6	0.180	0.210	0.860	0.015	0.003	0.120	0.090	0.020	0,007	0.002	0.270	0.376
484A6	0.190	0.200	0.830	0.019	0.003	0.150	0.080	0.040	0,007	0.001	0.270	0.390
6A7	0.180	0.270	0.850	0.016	0.004	0.100	0.080	0.020	0,007	0.002	0.300	0.371

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et etats de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectees

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
Remarks
Observations