

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
 ISO 10474 / 3.1

FECHA:
 Date: 22/05/2006

N.º
 No. 106926

HOJA:
 Page: 1



SGI 1922164 SGI 6000236 SGI 6009987
 Management Systems certified by LRQA

ULMA FORJA, S.COOP.

PRODUCTO
 Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
 Your Order No. 1066 (24.02.06)
 Votre Cde. N.º

DE
 of - de 24/02/2006

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-WO
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES
 Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-13

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant



Packing List: 52347

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASME SA105-10 add.11, ASTM A105N-12
 Material Correspondent - Qualité

MODO DE FUSION (*)

NACE MR0175/ISO15156-2-09 & MR0103-12

Steel Making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
 Section
 Département

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	CHARPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
1	30	BLIND 12 150LB RF A105N	NE	426A5	520	307	31,80	63,50				145 152
2	10	BLIND 20 150LB RF A105N	NE	144A6	516	320	32,70	65,00				149 158
5	94	BLIND 2 300LB RF A105N	NE	302A4	508	303	32,00	64,70				150 156
5	6	BLIND 2 300LB RF A105N	NY	356A5	508	304	32,70	65,60				138 148
7	4	BLIND 3 600LB RF A105N	NE	64A6	512	318	33,70	66,00				149 159
10	476	SO 2 1/2 150LB RF A105N	NE	302A4	508	303	32,00	64,70				150 156
11	234	SO 4 150LB RF A105N	NE	28A6	513	320	33,00	66,40				138 148
20	10	WN 16 300LB S/STD RF A105N	NE	57A5	520	315	32,70	64,60				143 151
21	100	WN 2 300LB S80 RF A105N	NE	452A5	518	319	32,00	64,30				143 150

COLADA N.º Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
144A6	0,180	0,270	0,820	0,017	0,001	0,110	0,070	0,020	0,007	0,002	0,230	0,022	0,000	0,0000	0,363
28A6	0,180	0,240	0,840	0,008	0,003	0,050	0,090	0,020	0,007	0,001	0,210	0,022	0,000	0,0000	0,354
302A4	0,190	0,230	0,900	0,012	0,021	0,060	0,120	0,020	0,003	0,002	0,280	0,000	0,000	0,0000	0,383
356A5	0,200	0,200	0,890	0,014	0,009	0,020	0,010	0,003	0,002	0,004	0,170	0,019	0,000	0,0000	0,366
426A5	0,190	0,170	1,120	0,006	0,017	0,060	0,130	0,020	0,001	0,001	0,170	0,006	0,000	0,0000	0,413
452A5	0,190	0,240	0,840	0,016	0,001	0,170	0,080	0,030	0,007	0,001	0,250	0,037	0,000	0,0000	0,392
57A5	0,180	0,290	0,820	0,014	0,003	0,110	0,120	0,030	0,007	0,001	0,380	0,026	0,000	0,0000	0,378
64A6	0,180	0,220	0,840	0,014	0,003	0,060	0,070	0,010	0,007	0,001	0,190	0,031	0,000	0,0000	0,352

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
 - Dimension and surface condition were found acceptable.
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
 - Manufacturing requirements are satisfied.
 - Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'inspecteur
 ULMA FORJA S. COOP.
 Dpto. de Garantía de calidad
 Quality Assurance Dept.

(*) OBSERVACIONES:
 Remarks
 Observations
 N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA