

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIA S, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 28/02/2006
Date:

N.º 105281
No.

HOJA: 1
Page:



SGI 1822164

SGI 6000238

SGI 6003987

Management Systems certified by LRQA

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20580 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmaplping.com

Packing List: 50686

PRODUCTO
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
Your Order No. 919 (28.01.06)
Votre Cde. N.º

DE
of. - de 28/01/2006

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 EQ 02 7443

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section
Département

NORMAS APLICABLES
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-13

MATERIAL CORRESPONDIENTE
Material Correspondant - Qualité

ASME SA105-10 add.11, ASTM A105N-12

MODO DE FUSION (*)
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

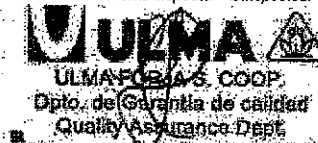
NACE MR0175/ISO15156-2-09 & MR0103-12

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.º Coulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y. Strength 0,2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	PROBETA - SPECIMEN CHARPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
1	196	WN 4 150LB S40 RF A105N	NE	18A6	518	313	32,50	64,70				149 157
4	33	WN 10 150LB S40 RF A105N	NE	300A5	517	315	31,70	64,00				140 150
4	3	WN 10 150LB S40 RF A105N	NE	32A6	518	320	32,70	65,00				150 169
7	100	WN 1 300LB S40 RF A105N	NE	319A5	515	312	32,50	65,00				150 160
8	8	WN 3 300LB S40 RF A105N	NE	417A5	518	316	32,70	64,00				150 160
8	88	WN 3 300LB S40 RF A105N	NE	431A5	517	313	32,00	64,70				144 150
8	9	WN 3 300LB S40 RF A105N	NE	9A6	518	316	32,80	64,60				145 150
13	20	SO 16 150LB RF A105N	NE	320A5	518	315	32,70	65,80				140 150

COLADA N.º Heat No N.º Coulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
18A6	0,190	0,230	0,840	0,009	0,003	0,080	0,090	0,020	0,007	0,001	0,230	0,034	0,000	0,0000	0,372
300A5	0,190	0,230	0,860	0,014	0,002	0,120	0,100	0,030	0,007	0,002	0,250	0,022	0,000	0,0000	0,387
319A5	0,190	0,250	0,860	0,010	0,001	0,070	0,100	0,030	0,007	0,001	0,220	0,027	0,000	0,0000	0,375
320A5	0,180	0,260	0,840	0,008	0,005	0,130	0,120	0,050	0,007	0,001	0,260	0,035	0,000	0,0000	0,382
32A6	0,190	0,250	0,840	0,011	0,005	0,090	0,100	0,030	0,007	0,001	0,230	0,028	0,000	0,0000	0,376
417A5	0,180	0,260	0,840	0,018	0,004	0,140	0,090	0,030	0,007	0,001	0,270	0,027	0,000	0,0000	0,378
431A5	0,190	0,240	0,820	0,011	0,007	0,080	0,100	0,020	0,007	0,001	0,240	0,029	0,000	0,0000	0,370
9A6	0,190	0,280	0,820	0,014	0,002	0,130	0,090	0,040	0,007	0,001	0,260	0,038	0,000	0,0000	0,384

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
Remarks
Observations

N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Inspection Certificate - Certificat de Réception

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 28/02/2006
Date:

N.º 105281
No.

HOJA: 2
Page:



SGI 1922164



SGI 600238



SGI 6009967



Management Systems certified by LRQAE

Certified acc. PED 97/23/EC+AD2000-W0
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapping.com

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant



Packing List: 50686

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section
Département

PRODUCTO
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
Your Order No. 919 (28.01.06)
Votre Cde. N.º

DE
of - de 28/01/2006

NORMAS APLICABLES
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-13

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASME SA105-10 add.11, ASTM A105N-12
Material Correspondent - Qualité

NACE MR0175/ISO15156-2-09 & MR0103-12

MODO DE FUSION (*)
Steel Making - Elaboration de l'acier
E = Elec. Y = Oxígeno básico

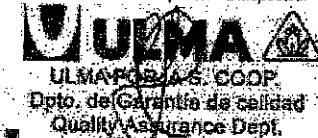
PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N. Heat No N.ºCoulée	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength 0.2 % N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILIENCIA Impact test Résilience Joules	FROGETA - SPECIMEN CHАРPY V 10x10mm		DUREZA Hardness Dureté HBW
										MEDIA Average Moyenne	°C	
15	80	SO 6 300LB RF A105N	NE	377A5	520	312	33,00	66,70				151 158
19	12	SO 16 300LB RF A105N	NE	54440	516	297	31,30	60,00				149 156
20	10	SO 18 300LB RF A105N	NE	51136	516	297	30,00	51,00				155 164
22	11	WN 8 300LB S80 RF A105N	NE	115A5	520	311	31,60	63,40				143 151
22	4	WN 8 300LB S80 RF A105N	NE	121A5	521	313	31,80	63,00				143 152
24	46	WN 6 150LB S80 RF A105N	NE	438A5	516	318	32,00	64,70				150 156
25	72	WN 8 150LB S80 RF A105N	NE	4A6	517	313	32,40	63,80				141 149

COLADA N. Heat No N.ºCoulée	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE														
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	Al %	Ti %	N %	CEq %
115A5	0,180	0,250	0,880	0,017	0,003	0,120	0,130	0,040	0,007	0,003	0,350	0,026	0,000	0,0000	0,391
121A5	0,180	0,250	0,820	0,016	0,004	0,170	0,170	0,050	0,007	0,002	0,380	0,033	0,000	0,0000	0,398
377A5	0,200	0,270	0,870	0,013	0,001	0,130	0,990	0,030	0,007	0,001	0,320	0,036	0,000	0,0000	0,405
438A5	0,180	0,240	0,860	0,011	0,005	0,100	0,110	0,030	0,007	0,001	0,270	0,025	0,000	0,0000	0,375
4A6	0,190	0,290	0,850	0,013	0,001	0,100	0,090	0,020	0,007	0,001	0,250	0,027	0,000	0,0000	0,379
51136	0,190	0,270	0,820	0,009	0,008	0,200	0,080	0,010	0,001	0,004	0,260	0,028	0,000	0,0000	0,392
54440	0,190	0,260	0,820	0,010	0,012	0,200	0,100	0,030	0,001	0,005	0,280	0,031	0,000	0,0000	0,399

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias.
- Dimension and surface condition were found acceptable.
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants.

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables.
- Manufacturing requirements are satisfied.
- Les normes applicables sont respectées.

EL INSPECTOR
Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
Remarks
Observations

N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIAMIENTO EN AIRE EN CALMA