



ČHC Sisak d.o.o.

Braće Kauriča 12
44010 SISAK
Republic of Croatia
KONTROLA KVALITETE BEŠAVNIH ČIJEVI

PSK KBC 824/0br.15
Izdavanje/Datum: 07/2010-03-16
Stranica/Page/Seite: 1/1
Sisak. 16.11.2010.

UVJERENJE O PREUZIMANJU

INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

EN 10204:2004 - 3.1
FN 10204:2004 - 3.2

Br. 1451 BC
No.
Nr.

Opremnica br. (Dispatch No., Absendefste Nr.) 86,90	Kupac (Customer; Besteller)
---	-----------------------------

Ugovor br. (Ordernumber; Bestellungsnummer) Z-9807, P.O.64667, Gr/Ln 002/009, P-3271	Norma (Standard; Norm) API 5L 44 th ed., 2007. ASTM A 106/06, ASME SA 106/09 ASTM A 53/07, ASME SA 333/09 NACE MR 0175/03, par. A2.1	Materijal. (Grade of steel; Werkstoff) Gr-B/C/Gr.6 X-42/X-52 N PSL 1
Predmet (Article; Gegenstand) SEAMLESS LINE PIPE BPE HOT ROLLED, IN LENGTHS 39-42 ft, PROTECTED BY BLACK VARNISH, WITH PLASTIC CAPS ON BEVELED ENDS		

Dimenzij (Dimension; Abmessung)		Količina. (Quantity; Menge)					Ispitni tlak. (Test pressure; Prüfdruck) Hydrotest-Passed
mm	inch	Pcs	m	ft	kg	lb	
--	4.500 x 0.237	146	1835,36	6021.2	31.086	68,537	3000 PSI/5 s

Tallna br. Heat No Schmelz Nr.	Kemijska analiza (Chemical analysis; Chemische Analyse) %													
	C	Mn	P	S	Si	Cu	V	Mo	Al	Cr	Ni	Ti	Nb	
HT 0578	0,18	1,18	0,009	0,011	0,32	0,23	0,03	0,02	0,030	0,11	0,09	0,002	0,003	HA
	0,18	1,18	0,009	0,010	0,31	0,23	0,03	0,02	0,029	0,11	0,09	0,002	0,002	PA
HT 0569	0,18	1,18	0,008	0,009	0,31	0,23	0,03	0,02	0,030	0,11	0,09	0,002	0,002	PA
	0,19	1,10	0,010	0,011	0,32	0,24	0,02	0,02	0,022	0,09	0,08	0,002	0,003	HA
	0,19	1,10	0,009	0,010	0,31	0,24	0,02	0,02	0,021	0,09	0,08	0,002	0,002	PA
	0,19	1,09	0,008	0,010	0,31	0,24	0,02	0,02	0,022	0,09	0,08	0,002	0,002	PA

Heat treatment: Normalisation and cool in air.

Melting: E	Mehanička svojstva (Mechanical properties; Festigkeitseigenschaften)					
	Granica Yield point, Streckgrenze psi min.52,200	Čvrstoća Tensile strength Zugfestigkeit psi min.70,000	Istezanje % Elongation %, Dehnung % A2 min.30.0	Test specimen Dimensions in	CVN IMPACT TEST TEMPERATURE -50°F L 10 x 5 L aver./min 5/7 ft-lb	HARDNES TEST max 22 HRC (max 236 HB)
HT 0578	52,721	86,552	33.5	L 1.00 x 0.236	52,66,58	163 HB
	63,415	84,912	31.9	L 1.01 x 0.232		
HT 0569	60,878	82,082	30.1	L 1.01 x 0.236	47,46,44	157 HB
	55,586	76,986	32.1	L 1.01 x 0.256		

Mercury Free
Free of welding and weld repairs
Flattening test satisfactory.
Electromagnetic Inspection O.K.(5 % of wall thickness).

Čim potvrđujemo, da je gore opisan materijal testiran i da odgovara uvjetima iz ugovoru
We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract
Es wird bestätigt, dass die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht

HTA - Heat analysis
PA - Product analysis
L-L longitudinal
Inspector Notified Body
Sachverständigen
Inšpektor za kvalitetu
Qualitätsingenieur der Qualität
Sisak
Ilija Milišević, B.Sc.

Certificate No. 1451 BC of 22.10.2010. ANNUL.

