

CLIENTE / Customer / Client
FERRRETERA ANAHUAC, S.A. DE C.V.
 VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66 LETRA B
 SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Works Certificate - Certificat d'Usine
 FECHA: 23/01/98 No. 66085
 Date: Date: No.-N°

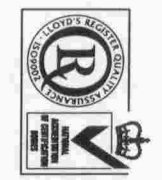
DIN 50049 / 3.1.B.
 EN 10204 / 3.1.B.



ULMA FORJA, S. COOP
 B° Zuhullaga, 3° Ando. 14
 20560 ORMAI (Guipuzcoa)
 Tel.: 780552 • Fax 781808

12094

PRODUCTO ACCESORIOS SU PEDIDO N° 98/001 (16.12.97)
 Article - Product Your Order No.
 NORMAS APLICABLES B16.11 Votre Cde. N°
 Requirements - Normes applicables
 MATERIAL CORRESPONDIENTE A105M-96
 Material Correspondent - Qualité
 MODO DE FUSION (*) NACE MR-01-75/97
 Steel making - Elaboration de l'acier
 Y = Oxígeno básico



MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant
 DEPARTAMENTO
 Department



GARANTIA DE CALIDAD

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N° Heat No. Coulée	RESISTENCIA T. Strength Resist. Nupt N/mm2	LIMITE ELAST Yield Point Limite elastique N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. A d %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules	PROBETA vert hor	MEIA AVERAGE MOYENNE	°C	DUREZA Hardness Dureté HB
1	50	COD090 1/8 3000LB NPT A105N	NE	GH	525	308	30,7	54,0					152
5	50	COD090 1.1/4 3000LB NPT A105N	NE	373TR	530	305	30,6	53,5					152
10	64	COD045 1.1/2 3000LB NPT A105N	NE	278TR	520	276	30,6	59,6					152
12	1260	COD090 1/2 3000LB SW A105N	NE (1)	304TR	530	301	31,7	55,0					152
14	1000	COD090 1 3000LB SW A105N	NE	277TR	504	269	32,7	62,3					150
15	120	COD090 1.1/4 3000LB SW A105N	NE	142TR	527	296	30,5	55,7					152
18	100	COD045 1/2 3000LB SW A105N	NE	293TR	529	300	31,2	54,8					152

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA Heat Coulée No	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
373TR	0,22	0,20	0,89	0,014	0,015	0,06	0,11	0,02	< .02	< .02	0,23	0,410
278TR	0,20	0,20	0,84	0,016	0,025	0,06	0,12	0,02	< .02	< .02	0,30	0,380
304TR	0,20	0,20	0,84	0,011	0,020	0,06	0,10	< .02	< .02	< .02	0,20	0,370
277TR	0,18	0,21	0,80	0,010	0,022	0,08	0,12	0,02	< .02	< .02	0,26	0,360
142TR	0,20	0,20	0,81	0,011	0,015	0,07	0,09	< .02	< .02	< .02	0,18	0,370
293TR	0,19	0,20	0,87	0,009	0,030	0,05	0,11	0,02	< .02	< .02	0,30	0,380
	0,18	0,22	0,87	0,009	0,021	0,09	0,15	0,02	< .02	< .02	0,30	0,380

(*) OBSERVACIONES:
 Remarks
 Observations
 N NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
 (1)-Las piezas del item 12 van marcadas con el código de colada "HP"

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
 - Dimension and surface condition were found acceptable
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
 - Los materiales citados cumplen las normas aplicables
 - Manufacturing requirements are satisfied
 - Les normes applicables sont respectées

