

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-0
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1
 ISO 10474 / 3.1

FECHA: 31/08/2007
 Date: N.º No.

HOJA: 115981
 Page: 1

PRODUCTO
 Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
 Your Order No.
 Votre Cde. N.º

DE 04/11/2006
 of. - de

Certified acc. PED 97/23/EC
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmapping.com

NORMAS APLICABLES
 Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-96

MATERIAL CORRESPONDIENTE
 Material Correspondent - Qualité

ASTMA105N-05
 ASME SA105N-05

MODO DE FUSION (*)
 Steel Making - Elaboration de l'acier

NACE MR-01-75/03

E = Elec. Y = Oxígeno básico

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marqué du fabricant



61523

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD

Section
 Department

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No. N.º Coulé	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt	LIMITE ELAST. Y. Strength Limite Elast.	ALARGAM. Elongation Allongement	ESTRICCION Red. Area Striction	RESILIENCIA Impact test Resilience	PROBETA - SPECIMEN		DUREZA Hardness Dureté
										Media Average Moyenne	°C	
2	640	SO 2 150LB RF A105N	NE	84A7 ✓	520	314	33,40	66,00	Joules		152	
5	280	WN 3 150LB S40 RF A105N	NE	419A6 ✓	515	323	34,10	62,00	Joules		149	
7	210	WN 3 300LB S40 RF A105N	NE	321A6 ✓	518	323	33,50	61,30	Joules		151	
9	30	WN 10 300LB S4S RF A105N	NE	88A7 ✓	519	314	31,70	60,00	Joules		149	
10	6	SO 2.1/2 600LB RF A105N	NE	427A5 ✓	518	315	32,70	64,80	Joules		150	

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No. N.º Coulé	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
321A6	0.210	0.150	0.820	0.020	0.010	0.160	0.180	0.001	0.003	0.002	0.230	0.407
419A6	0.190	0.190	0.880	0.004	0.005	0.090	0.120	0.040	0.000	0.000	0.180	0.383
427A5	0.200	0.250	0.840	0.016	0.004	0.110	0.090	0.020	0.007	0.001	0.260	0.390
84A7	0.200	0.230	0.850	0.012	0.001	0.140	0.070	0.020	0.007	0.001	0.190	0.391
88A7	0.190	0.230	0.820	0.025	0.001	0.140	0.090	0.020	0.007	0.002	0.280	0.384

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
 - Dimension and surface condition were found acceptable
 - Les dimensions et états de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
 - Manufacturing requirements are satisfied
 - Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N_ NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

Remarks
 Observations