

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

CLIENTE / Customer / Client
 PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-O
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULITLAN-EDO. DE MEXICO

DIN EN 10204 / 3.1
 ISO 10474 / 3.1



ULMA FORJA, S.COOP.
 Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780562
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmaproing.com

N.º: SGI 1922164

HOJA: 1
 Page: 1

FECHA: 31/08/2007
 Date: 31/08/2007

N.º No.

Certified acc. PED 97/23/EC
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 EQ 02 7443

DE of. - de 27/07/2006

SU PEDIDO N.º
 Your Order No.
 Votre Cde. N.º

OC 1735 (27.07.06)

BRIDAS
 ASME B16.5-96

PRODUCTO
 Article - Produit

NORMAS APLICABLES
 Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE
 Material Correspondent - Qualifié
 MODO DE FUSION (*)
 Steel Making - Elaboration de l'acier

NACE MR-01-75/03



MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
 Section
 Department

61522

| PARTIDA Item Poste | CANTIDAD Quantity Quantité | DESCRIPCION Description Description | OBSERVACIONES Remarks Observations (*) | COLADA N.º Heat No N.ºCoulée | RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2 | LMITE ELAST. Y. Strength Limite Elast. N/mm2 | ALARGAM. Elongation Allongement Lo. 4 d % | ESTRICCION Red. Area Striction % | RESILIENCIA Impact test Resilience Joules | DUREZA Hardness Dureté HB |
|--------------------------|----------------------------------|---|--|------------------------------------|--|---|---|---|--|------------------------------------|
| 10 | 18 | WN 8 600LB S80 RF A105N | NE | 212A7 | 515 | 321 | 33,00 | 62,40 | | 149 |

| COLADA N.º Heat No N.ºCoulée | COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | C % | Si % | Mn % | P % | S % | Cr % | Ni % | Mo % | Nb % | V % | Cu % | CEQ % |
| 212A7 | 0.190 | 0.240 | 0.640 | 0.017 | 0.005 | 0.050 | 0.080 | 0.020 | 0.007 | 0.001 | 0.240 | 0.366 |

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES:
 Remarks
 Observations

N_ NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA