

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 68-0
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 31/08/2007
Date:

N.º No.
115977

HOJA: Page: 2

PRODUCTO
Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
Your Order No.
O.C. 3051 (21.06.07)

DE of. - de 21/08/2007

Certified acc. PED 9723EC
by TÜV Rheinland
N.º 01 202 E/Q 02 7443

Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmapiping.com

NORMAS APLICABLES
Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-96

MATERIAL CORRESPONDIENTE
Material Correspondent - Qualifié

ASTMA105N-05

MODO DE FUSION (*)
Steel Making - Elaboration de l'acier

ASTMA105N-05

E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR-01-75/03

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
61519



DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD

Section
Department

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations	COLADA N.º Heat No. N.º Coulé	RESISTENCIA T. Strength Resist. Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y. Strength Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lc: 4 d %	ESTRICCION Red. Area Section %	RESILIENCIA Impact test Resilience Joules	TEMPERATURA TEMPERATURE		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA Average Moyenne	°C	
18	539	WN 2 150LB S40 RF A105N	NE	217A7 ✓	520	296	31,20	60,00				151
21	3	WN 14 300LB STD/30 RF A105N	NE	189A7 ✓	515	310	31,80	57,00				148
21	1	WN 14 300LB STD/30 RF A105N	NE	193A7 ✓	516	319	32,00	59,40				150
23	100	WN 2 300LB S80 RF A105N	NE	247A7 ✓	517	300	32,40	60,80				151
24	5	WN 24 300LB STD/20 RF A105N	NE	6207046 ✓	520	310	36,00	63,00				154
27	1	WN 10 300LB S80 RF A105N	NE	266A7 ✓	516	317	31,30	58,00				149
28	20	WN 6 600LB S80 RF A105N	NE	308A7 ✓	520	321	32,00	61,30				150
29	6	WN 8 600LB S80 RF A105N	NE	279A7 ✓	518	318	32,40	61,00				150
30	5	WN 8 300LB S40 RF A105N	NE	173A7 ✓	517	315	31,60	58,00				148

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No. N.º Coulé	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
173A7	0.200	0.210	0.820	0.015	0.002	0.100	0.070	0.030	0.007	0.001	0.240	0.384
189A7	0.190	0.230	0.820	0.011	0.004	0.100	0.090	0.030	0.007	0.001	0.220	0.374
193A7	0.180	0.230	0.840	0.014	0.001	0.150	0.070	0.040	0.007	0.002	0.200	0.376
217A7	0.200	0.230	0.850	0.015	0.006	0.070	0.110	0.010	0.000	0.005	0.260	0.377
247A7	0.200	0.220	0.860	0.015	0.005	0.090	0.110	0.020	0.000	0.005	0.240	0.390
266A7	0.190	0.220	0.840	0.012	0.005	0.080	0.060	0.020	0.007	0.001	0.200	0.368
279A7	0.190	0.240	0.840	0.010	0.003	0.100	0.080	0.020	0.007	0.001	0.250	0.376
308A7	0.180	0.250	0.850	0.019	0.008	0.150	0.100	0.010	0.007	0.001	0.400	0.387
6207046	0.230	0.220	0.980	0.014	0.012	0.020	0.010	0.010	0.000	0.010	0.020	0.403

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR

Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N_ NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

Remarks
Observations