

CLIENTE / Customer / Client

PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-O
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1
ISO 10474 / 3.1

FECHA: 31/08/2007
Date:

HOJA: 115977
Page: 1

PRODUCTO BRIDAS
Article - Produit

SU PEDIDO N.º O.C. 3051 (21.06.07)
Your Order No. Votre Cde. N.º

DE

of. - de 21/06/2007

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-96
Requirements - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-05
Material Correspondent - Qualité

MODO DE FUSION (*) NACE MR-01-75/03
Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Elec. Y = Oxígeno básico



N.º: SGI 1922184

ULMA FORJA, S.COOP.
Bº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808
E-mail: ulma@ulmaproing.com



MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant

61519

DEPARTAMENTO GARANTÍA CALIDAD
Section

Department

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantités	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations	COLADA N.º Heat No N.º Coulé	RESISTENCIA T.Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Y.Strength Limite Elast. N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. 4 d %	ESTRICCION Red. Area Striction %	RESILENCIA Impact test Resilience Joules	PROB. - PROBUS	
										MEDIA Average Moyenne	°C
7	3	BLIND 20 300LB RF A105N	NE	558A7	555	337	30,40	52,70			150
9	20	SO 16 150LB RF A105N	NE	272A7	516	319	32,40	61,00			149
11	4	SO 5 150LB RF A105N	NE	180A7	514	317	32,00	57,60			147
11	12	SO 5 150LB RF A105N	NE	42A7	519	319	33,20	64,80			150
15	13	WN 10 150LB S80 RF A105N	NE	241A7	512	318	32,20	58,00			146
15	1	WN 10 150LB S80 RF A105N	NE	246A7	518	320	31,80	59,00			150
17	14	WN 18 150LB S/STD RF A105N	NE	287A7	515	316	30,40	57,00			148

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.º Coulé	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
180A7	0.190	0.210	0.840	0.010	0.003	0.060	0.070	0.020	0.007	0.001	0.180	0.363
241A7	0.180	0.220	0.840	0.009	0.011	0.050	0.070	0.010	0.007	0.001	0.200	0.350
246A7	0.190	0.250	0.870	0.013	0.004	0.080	0.070	0.010	0.007	0.001	0.240	0.374
272A7	0.190	0.220	0.830	0.011	0.003	0.070	0.060	0.020	0.007	0.003	0.170	0.362
287A7	0.180	0.230	0.830	0.011	0.003	0.070	0.070	0.020	0.007	0.001	0.170	0.353
42A7	0.180	0.260	0.870	0.018	0.003	0.100	0.080	0.020	0.007	0.001	0.240	0.371
558A7	0.210	0.190	0.740	0.015	0.008	0.020	0.010	0.002	0.001	0.001	0.010	0.339

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR

Works Inspector - L'inspecteur



(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA
Remarks
Observations