



J & J CONEXIONES



CERTIFICADO DE CALIDAD

FOLIO N° 2885/17

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	PEDIDO: 24925	FECHA: 23/01/17
------------------------------------------------	---------------	-----------------

MATERIAL FABRICADO	CANTIDAD PZAS	PROPIEDADES QUÍMICAS												PROPIEDADES MECÁNICAS				
		COLADA	C	Mn	P	S	Si	Cu	Ni	Cr	Mo	Co	N	1	2	3	4	5
NIPLE SWAGE A.INDX. 316/L 3/4" X 3/8" CED-40	10	3864	0.022	1.520	0.040	0.024	0.400	0.300	10.020	16.700	2.030	0.170	0.07	66	39	46	70	170
NIPLE SWAGE A.INDX. 316/L 1/2" X 3/8" CED-40	10	5255	0.017	1.750	0.025	0.026	0.350	0.280	10.000	16.960	2.060	0.100	0.08	70	65	40	55	99

- 1 Kg/mm² RESISTENCIA A LA TRACCIÓN
- 2 Kg/mm² LÍMITE ELÁSTICO
- 3 % ALARGAMIENTO
- 4 % REDUCCIÓN DE ÁREA
- 5 HB DUREZA

CERTIFICAMOS QUE TODA CONEXIÓN FABRICADA, CUMPLE CON LAS NORMAS DE FABRICACION
ASTM/ASME SA 403 -WP ASTM-A182, EDICION 2015, ASME-SA182, EDICION 2015 DE MATERIALES, ASME
B16.11, ASME B-16.25, MSS-SP95 Y 97 DE DIMENSIONES Y NACE-MR0175-05 EDICION 2013.

SIENDO LA COMPOSICION DEL MATERIAL LA QUE REPORTA EL FABRICANTE DE MATERIA PRIMA.

CARLOS A. RIOS
ASEGURAMIENTO DE CALIDAD