INFORME DE RESULTADOS DE PRUEBAS DESTRUCTIVAS

Tumex
Fabricaciones Industriales Tumex S.A. de C.V.

LABORATORIO ING. JULIO DONDISCH ROSENHAUS
CARRETERA MEXICO-PACHUCA KM 48.4, TECAMAC, EDO. DE MEXICO
TEL: 01 77 97 96 24 66 AL 68. Fax 01 77 97 96 24 99

FOLIO IT01/CE082/09
HOJA 1 DE 1

CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.			FECHA DE RECEPCION	2009 - Agosto - 10
DIRECCION	N/A			FECHA DE PRUEBA	2009 - Agosto - 10
MATERIAL	PLACA DE ACERO AL CARBONO DE 1/2 in (12,7 mm) DE ESPESOR	NORMA DE MATERIAL	---	FECHA DE EMISION	2009 - Agosto - 10
PRODUCTO	N/A	NORMA DE PRODUCTO	N/A	PEDIDO	FIT- 6123
PROCEDIMIENTO DE REFERENCIA	PR-12-LA	NORMA DE EVALUACION	ASTM A-36	ORDEN DE FABRICACION	C.E.082/09

TENSION

PROBETA	FOLIO O PIEZA	COLADA O MATERIAL	ESPESOR				ANCHO				PUNTO DE CEDENCIA		CARGA MAXIMA		RESISTENCIA A LA CEDENCIA		RESISTENCIA A LA TENSION		% DE ELONGACION	% DE REDUCCION DE AREA
			INICIAL		FINAL		INICIAL		FINAL											
			in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	lb	N	lb	N	psi	MPa	psi	MPa		
PT/090/09	19696	191344	0,500	12,70	0,275	6,99	0,505	12,83	0,300	7,62	10 000	44 482	16 138	71 785	39 682	274	64 039	442	37,5	67,3

EQUIPO: MAQUINA DE ENSAYE UNIVERSAL SATEC 1477 (001-E02-01). VIGENCIA DE CALIBRACION: OCTUBRE DEL 2009

NOMENCLATURA: N = Newtons lb = libras MPa = Megapascales psi = Libras fuerza por pulgada cuadrada 1lb = 4,4482 N 1psi = 0,006895 MPa N/P = No presenta N/A = No aplica.

OBSERVACIONES

EVALUADO CON VALORES NORMATIVOS Y ACEPTADO PARA SU LIBERACION.

ELABORO

ALFREDO VILLANUEVA ORTIZ
RESPONSABLE DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS

APROBO

CECILIO SALAZAR QUEZADA
JEFE DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS.

LOS RESULTADO CORRESPONDEN EXCLUSIVAMENTE A LAS MUESTRAS PROBADAS Y NO PODRAN SER REPRODUCIDOS TOTAL O PARCIALMENTE SIN LA AUTORIZACION POR ESCRITO DE "FABRICACIONES INDUSTRIALES TUMEX, S. A. DE C. V."

Fabricaciones Industriales Tumex S.A. de C.V.

INFORME DE RESULTADOS DE PRUEBAS DESTRUCTIVAS

LABORATORIO "ING. JULIO DONDISCH ROSENHAUS"

CARRETERA MEXICO-PACHUCA KM 48.4, TECAMAC, EDO. DE MEXICO

TEL: 01 77 97 96 24 66 AL 68. Fax 01 77 97 96 24 99

FOLIO	IAQ01/CE082/09
HOJA	1 DE 1

CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	FECHA DE RECEPCIÓN	2009 - Agosto - 10
DIRECCIÓN	N/A	FECHA DE PRUEBA	2009 - Agosto - 10
MATERIAL	PLACA DE ACERO AL CARBONO DE 1/2 in (12,7 mm) DE ESPESOR	FECHA DE EMISIÓN	2009 - Agosto - 10
PRODUCTO	N/A	PEDIDO	FIT-6123
PROCEDIMIENTO DE REFERENCIA	PR-14-LA.	ORDEN DE FABRICACIÓN	C.E.082/09

NORMA DE MATERIAL	---	NORMA DE PRODUCTO	N/A	NORMA DE EVALUACION	ASTM A-36

ANÁLISIS QUÍMICO POR ESPECTROMETRÍA

PROBETA	FOLIO O PIEZA	COLADA O MATERIAL	% EN PESO													
			C	Mn	Si	P	S	Al	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti	Nb	EVALUACION
PAQ/090/09	19696	191344	0,120	0,899	0,277	0,018	0,023	0,037	0,018	0,022	0,045	0,013	0,005	0,004	0,003	OK

EQUIPO: ESPECTROMETRO DE EMISION OPTICA MARCA BAIRD

NOMENCLATURA: kg = kilogramos lb = libras Mpa = Megapascales psi = Libras fuerza por pulgada cuadrada 1lb = 0.454kg 1psi = 0.006895 MPa N/P = No presenta

OBSERVACIONES

EVALUADO CON VALORES NORMATIVOS Y ACEPTADO PARA SU LIBERACION.

ELABORO	APROBO
ALFREDO VILLANUEVA ORTIZ RESPONSABLE DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS	CECILIO SALAZAR QUEZADA JEFE DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS

LOS RESULTADO CORRESPONDEN EXCLUSIVAMENTE A LAS MUESTRAS ENSAYADAS Y NO PODRAN SER REPRODUCIDOS PARCIALMENTE SIN LA AUTORIZACION POR ESCRITO DE FABRICACIONES INDUSTRIALES TUMEX, S. A. DE C. V.