



Fabricaciones Industriales Tumex S.A. de C.V.

INFORME DE RESULTADOS DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS

LABORATORIO ING. JULIO DONDISCH ROSENHAUS

PEDRO DONDISCH GALENSON No. 6 COL. LOS REYES ACOZAC, TECAMAC, EDO. DE MEXICO

TEL: 01 77 97 96 24 66 AL 68. Fax 01 77 97 96 24 99



entidad mexicana de acreditación, a.c.

Numero de acreditación N° MM-0163-017/12

Acreditado desde 2012-10-19

INFORME DE RESULTADOS No.	IT01/16/05/14	REVISIÓN No. 5.0
CLIENTE	PLESA AHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA DE RECEPCIÓN
DIRECCIÓN	N/A	2013 - Abril - 10
MATERIAL O PRODUCTO	PLACA DE ACERO AL CARBONO DE 12.70 mm (1/2 in) DE ESPESOR.	FECHA DE PRUEBA
PROCEDIMIENTO DE REFERENCIA	PR-12	2013 - Abril - 12
TIPO DE PROBETA	ESTANDEER PLANA	FECHA DE EMISIÓN
VELOCIDAD DE ENSAYO	CEDEN: 1.5 mm/min (0.059 in/min) RESISTENCIA A LA TENSION: 2.8 mm/min (0.110 lb/min)	2014 - Febrero - 17
		PEDIDO
		ORDEN DE FABRICACIÓN
		HOJA
		1 DE 1

TENSION

PROBETA	FOLIO O PIEZA	COLADA O MATERIAL	ESPESOR		ANCHO		PUNTO DE CEDENCIA		CARGA MAXIMA		RESISTENCIA A LA CEDENCIA		RESISTENCIA A LA TENSION		% DE ELONGACION	% DE REDUCCION DE AREA	EVALUACION			
			INICIAL	FINAL	INICIAL	FINAL	lb	N	psi	MPa	psi	MPa	psi	MPa						
TI01/12/14/11/2013	21467	132761	in	mm	in	mm	lb	N	lb	N	psi	MPa	psi	MPa	---	---	OK			
			0.504	12.80	0.264	6.71	0.502	12.75	0.301	7.65	12.450	55.380	17.612	77.897	49.212	339	69.218	477	37.5	

NOMENCLATURA: N = Newfons lb = libras Mpa = MPa pascales psi = Libras fuerza por pulgada cuadrada 1lb = 4.4482 N 1psi = 0.006895 MPa NIP = No presenta N/A = No Aplica OK = Aceptable X = No aceptable

OBSERVACIONES

ELABORADO:

RESPONSABLE DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS:

CECILIO SALAZAR QUEZADA
JEFE DE ENSAYOS DESTRUCTIVOS

APROBO

MUESTRAS PROBADAS Y NO PODRAN SER REPRODUCIDOS TOTAL O PARCIALMENTE SIN LA AUTORIZACION POR ESCRITO DE "FABRICACIONES INDUSTRIALES TUMEX, S. A. DE C. V."

