



RVL Quintero
 No. 3729 MC
 Cal. Del Norte
 Montemorelos, S.L. México
 C.P. 64500
 TEL: 0446666

CONSTANCIA DE INSPECCION

INSPECTION CONSTANCY

No. CONSTANCIA (constancy No.): 132241

CLIENTE(customer): PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.
 DIRECCION(address): AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS #650 COL. SAN FCO. CHILPAN
 TULTITLAN, EDO. DE MEXICO C.P. 54940

O.T. (order no.) 23135	DIAMETRO (outside diam.) 24.000"	ESPESOR (thickness) 0.375"	GRADO (grade) X42B PSL1/A538	ESPECIFICACION (specification) API 5L 43 ED/A S.T.M.	PROCESO (process) SAWL	PEDIDO (contract) 16450	O. PREPARACION (preparation order) TB-156-2013	PROVEEDOR (supplier) AHMSA	FECHA (date) 21/10/2013
------------------------------	--	----------------------------------	------------------------------------	--	------------------------------	-------------------------------	--	----------------------------------	-------------------------------

TUJO O SERIE (SERIAL)	ORDEN (Order)	T.P.E.	L.O.C.	PRUEBA DE TENSIÓN (Tensile Test)				ENFER.	S.M.E.P.P.	PRUEBA DE IMPACTO (Impact Test)				DWT			GRAN SIZE	T.P.E.	L.O.C.	C	ANÁLISIS QUÍMICO (Chemical Analysis)																			
				UNDAJE (MIN)	ORIENTACION (Orientation)	TAMAÑO (SIZE)	% EL. (Y.S.)			1	3	1	2	3	AVG	1					2	3	AVG	1	2	AVG	Mn	P	S	SI	Al	Cu	Cr	Ni	Mo	Ti	Nb	B	V	N
5	272142	H	6	49800	66500	36	0.74													0.18	0.61	0.018	0.008	0.123	0.043	0.020	0.040	0.030	0.008	0.004	0.003	0.004	0.002	0.001	-	-	-	0.002	0.20	0.27
191	272139	H	6	47100	67200	37	0.73													0.15	0.58	0.016	0.006	0.118	0.042	0.020	0.038	0.028	0.008	0.005	0.001	0.002	0.001	-	-	-	0.002	0.19	0.28	
135	272141	H	6	46200	68800	34	0.70													0.18	0.80	0.017	0.008	0.114	0.041	0.020	0.040	0.030	0.006	0.004	0.004	0.004	0.001	-	-	-	0.001	0.19	0.26	
139	173062	H	6	42400	69100	33	0.68													0.17	0.80	0.015	0.005	0.110	0.040	0.018	0.050	0.028	0.005	0.003	0.002	0.001	0.002	0.001	-	-	-	0.001	0.19	0.26
165	272144	H	6	45200	67000	32	0.70													0.17	0.65	0.011	0.008	0.118	0.040	0.020	0.020	0.030	0.003	0.002	0.001	0.002	0.001	-	-	-	0.001	0.19	0.26	
45	272145	H	6	58600	75500	34	0.77													0.15	0.60	0.020	0.006	0.110	0.045	0.050	0.043	0.043	0.018	0.002	0.003	0.002	0.002	0.001	-	-	-	0.002	0.19	0.27

CRITERIOS DE ACEPTACION (Acceptance criteria)	MIN:	-42000	60000	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.26	1.20	0.030	0.030	-	-	0.900	0.400	0.400	0.150	0.040	-	-	-	0.900	-	-	0.43
PROMEDIO (AVG):	*No se Aceptan grietas >1/8"																																				

PRUEBA HIDROSTATICA (Hydrostatic test)	PRENSION (pressure)	1180 Psi	TUempo (time)	10 seg.
ULTRASONIDO (U.T.) (Ultrasonic)	STANDARD DE REFERENCIA (REFERENCE STANDARD)	F		
RAYOS X (RT) (X-ray)	PENETROMETRO (penetrometer)	Nº 12 A.S.T.M.		
NORMALIZACION DE SOLDADURA (heat treatment weld)	TEMPERATURA (temperature)	N/A		
ESTANDAR DE REFERENCIA (REFERENCE STANDARD)	F.U.T. DRILLED HOLE 1/16" G.U.T. DRILLED HOLE 1/8" F.U.T. NOTCH N.B. (REFERENCE STANDARD)			

HACEMOS CONSTAR QUE EL MATERIAL DESCRITO HA SIDO FABRICADO, MUESTREADO, PRONADO E INSPECCIONADO DE ACUERDO CON LA ESPECIFICACION MENCIONADA Y QUE LOS RESULTADOS SON COMO APARECEN EN LOS RESULTADOS DE LA EMPRESA.
 (WE HEREBY VERIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED, SAMPLED, TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATION MENTIONED AND THAT THESE TEST RESULT ARE AS THEY APPEAR IN RECORDS OF THE COMPANY.)

PA [Signature]
 Control de Calidad (Quality Control)
 Ing. Samuel Montoya Laguna.

TUBACERO, S. DE R.L.
 DE C.V.
 04