



Calle Surriain
 No. 3726
 Col. Del Norte
 Monterrey, N.L., México
 C.P. 64000
 TEL: 33662665

CONSTANCIA DE INSPECCION

INSPECTION CONSTANCY

No. CONSTANCIA (constancy No.):

132229

CLIENTE(customer):

PLESA ANÁHLIAC Y CÍAS., S.A. DE C.V.

DIRECCION(address): AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS # 66-0, COL. SAN FCO. CHILPAN,
 TULTITLAN, EDO. DE MEXICO, C.P. 54940

O.T. (order no.)	DIAMETRO (outside diam.)	ESPESOR (thickness)	GRADO (grade)	ESPECIFICACION (specification)	PROCESO (process)	PECIDO (contract)	O. PREPARACION (preparation order)	PROVEEDOR (supplier)	FECHA (date)
13297	24.000"	0.938"	X-65 PSL1	API SPEC 5L 44TH ED.	SAWL	16752	SB-179-2013	AHMSA	18/10/2013

TUBO (PIPE) SERIE (SERIAL)	COLADA (CAST)	T TYPE	L LOC	PRUEBA DE TENSION (TENSILE TEST)				C CONTR.	H HARDNESS	PRUEBA DE IMPACTO (IMPACT TEST)				DWT			D DIN SIZE	T TYP	L LOC	ANÁLISIS QUÍMICO (CHEMICAL ANALYSIS)																
				UNDES MIN	ORIGEN (ORIGIN)	TAMANO (SIZE)	VALOR (VALUE)			10	5	AVG	1	2	3	AVG				1	2	AVG	C	Mn	P	S	Si	Al	Cu	Cr	Ni	Mo	Ti	Nb	B	V
9.	147136	T	6 7	75700	97900	82500	48	0.92							9	H P P	7 7 7	0.07 0.07 0.07	1.25 1.20 1.20	0.015 0.015 0.015	0.003 0.001 0.001	0.227 0.222 0.221	- - -	0.213 0.213 0.217	0.024 0.023 0.023	0.022 0.028 0.020	0.075 0.073 0.074	0.010 0.010 0.010	0.050 0.050 0.049	0.0002 0.0002 0.0002	0.069 0.070 0.070	0.008 0.009 0.008	0.035 0.035 0.032	0.003 0.003 0.003	0.17 0.16 0.18	0.33 0.32 0.32

CRITERIOS DE ACEPTACION: (Acceptance criteria)	MIN: MAX: PROMEDIO (AVG):	65300 77600 18	*No se aceptan grietas > 1/8"	0.28 1.45 0.030 0.030	5.500 5.500 5.500 0.150	0.001
---	---------------------------------	----------------------	-------------------------------	--------------------------------	----------------------------------	-------

PRUEBA HIDROSTATICA: (Hydrostatic test)	PRESION: (pressure)	TIEMPO: (time)	2970 Psi 10:30
ULTRASONIDO (UT): (Ultrasonic)	ESTANDAR DE REFERENCIA: REFERENCE STANDARD	F	
RAYOS-X (RT): (X-ray)	PENETROMETRO (Penetrometer):	10:ISO-16	
NORMALIZADO DE SOLDADURA: (Heat treatment)	TEMPERATURA (temperature):	N/A	
ESTANDAR DE REFERENCIA: (REFERENCE STANDARD)	F: U.T. DRILLED HOLE 1/16" G: U.T. DRILLED HOLE 1/8" E: U.T. NOTCH N-5 J: U.T. NOTCH N-10 L: RT HOLE 1/16" N: RT HOLE 1/8" O: RT HOLE 1/4" Barreno (Drilled Hole) M: Marca (Marking)		

ORIENTACION (orientation)	5. SOLDADURA (weld)
1. TRANSVERSAL (transverse)	7. METAL BASE (base metal)
2. LONGITUDINAL (longitudinal)	8. ZONA AFECTADA (HAZ)
3. RECTANGULAR (rectangular)	9. LINEA DE FUSION (fusion line)
4. CILINDRICA (round bar) 0.500"	TIPO DE PRUEBA (type)
5. CILINDRICA (round bar) 0.250"	H: COLADA (cast)
LOCALIZACION (location)	P: PRODUCTO (product)
	R: REMUESTRO (recheck)
	T: UNIDAD DE PRUEBA (test unit)

HACEMOS CONSTAR QUE EL MATERIAL DESCRITO HA SIDO FABRICADO, MUESTREADO, PRUEBADO Y REGISTRADO DE ACUERDO CON LA ESPECIFICACION MENCIONADA, Y QUE LOS RESULTADOS SON COMO APARECEN EN LOS REGISTROS DE LA COMANIA.
 (WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED, SAMPLED, TESTED AND REPORTED IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATION MENTIONED AND THAT THESE TEST RESULTS ARE AS THEY APPEAR IN RECORDS OF THE COMPANY.)

PA [Signature]
 Control de Calidad (Quality Control)
 Ing. Samuel Montoya Laguna.

