Tubacero

Ave. Guerrero
No. 3729 nte.
Col. Del Norte
Monterrey N.L. México
CP.64500
TEL:3055555
FAX:3055580

CERTIFICADO DE TUBERIA

PIPE CERTIFICATE

No.CERTIFICADO(certificate No.): **080681**

CLIENTE(customer): PLESA ANÁHUAC Y CÍAS, S.A. DE C.V.

DIRECCION(address): AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS # 66-O COL. SAN FCO. CHILPAN TULTITLÁN, EDO. DE MÉXICO. C.P. 54940

O.T. (order no.)	DIAMETRO (outside diam.)	ESPESOR (thickness)	GRADO (grade)	ESPECIFICACION (specification)	PROCESO (process)	PEDIDO (contract)	O. PREPARACION (preparation order)	PROVEEDOR (supplier)	FECHA (date)
23123	36.000"	0.375"	X42/5LB PSL1/A53B	API 5L 43 ED/A.S.T.M.	DSAW	5096	TB-186-2008	AHMSA	09/09/2008

TUBO (pipe) O SERIE (SERIAL)	COLADA (heat)	TYPE	LOC	PRUEBA DE TENSION(tensile test) UNIDADES: (units)	ORIENTACION: (orientation)	TAMAÑO: (size)		BEND	HARDNESS	PRUEBA DE IMPACTO (impact test) °C °F ORIENTACION (orientation)				TAMAÑO: (size)				DWTT			GRAIN SIZE	(%)ANALISIS QUIMICO / chemical analysis (%)																					
				PSI	1	3				ENERGY (lbs/ft)				SHEAR AREA				SHEAR AREA				TYPE	LOC	C	Mn	P	S	Si	Al	Cu	Cr	Ni	Mo	Ti	Nb	B	V	N	Als	Ca	PCM	CE
				(Y.S.)	(T.S.)	% EL.	Y.S/T.S.			1	2	3	AVG	1	2	3	AVG	1	2	AVG																								
			6		79000																	H	7	0.16	0.59	0.015	0.010	0.126	0.039	0.030	0.020	0.020	0.005	0.003	0.001	-	0.003	-	-	-	-	-
78	269163	H	7	69400	79000	36	0.87															P	7	0.20	0.57	0.011	0.005	0.127	0.045	0.022	0.024	0.028	0.001	0.002	0.001	0.0002	0.001	-	-	0.002	0.24	0.30
152	269160		6					OK														P	7	0.21	0.56	0.016	0.004	0.129	0.042	0.022	0.018	0.023	0.001	0.002	0.001	0.0002	0.001	-	-	0.001	0.25	0.31

PRUEBA HIDROSTATICA: (hidrostatic test)	PRESION: (pressure) 790 Psi	TIEMPO: (time) 10 sec
ULTRASONIDO(U.T.): (ultrasonic)	STANDARD DE REFERENCIA:	F
RAYOS-X (RT): (x-ray)	REFERENCE STANDARD PENETROMETRO (penetrometer):	12 A.S.T.M.
NORMALIZADO DE SOLDADURA: (heat treatment weld)	TEMPERATURA (temperature):	N/A
REFERENCE STANDARD	F. U.T. DRILLED HOLE 1/16", G. U.T. DRILLED HOLE 1/8",	

I: U.T. NOTCH N-5, J: U.T. NOTCH N-10 L: RT HOLE 1/16", N: RT HOLE 2-2T O: RT HOLE 2-4T

ORIENTACION(orientation):
1. TRANSVERSAL (transverse)
2. LONGITUDINAL (longitudinal)

TAMAÑO (size)
3.RECTANGULAR(rectangular)
4.CILINDRICA(round bar) 0.500"
5.CILINDRICA(round bar) 0.350"

LOCALIZACION (location)
6. SOLDADURA (weld)
7. METAL BASE (base metal)
8. ZONA AFECTADA (h.a.z.)
9. LINEA DE FUSION (fusion line)

TIPO DE PRUEBA (type)
H: COLADA (heat)
P: PRODUCTO (product)
R. REMUESTREO (recheck)

CERTIFICAMOS QUE EL MATERIAL DESCRITO HA SIDO HECHO DE ACUERDO CON LA ESPECIFICACION MENCIONADA, Y QUE LOS RESULTADOS SON COMO APARECEN EN LOS REGISTROS DE LA COMPAÑIA

(WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATION MENTIONED AND THAT THESE TEST RESULT ARE AS THEY APPER IN RECORDS OF THE COMPANY)

Control de Calidad (Quality Control)

CONTROL DE CALIDAD TUBACERO, S.A. DE C.V. 04

REV. 2 May-07

F-TUME-013