Tubacero

Ave. Guerrero
No. 3729 nte.
Col. Del Norte
Monterrey N.L. México
CP.64500
TEL:3055555
FAX:3055560

CERTIFICADO DE TUBERIA

PIPE CERTIFICATE

No.CERTIFICADO(certificate No.): **080647**

CLIENTE(customer):
PLESA ANAHUAC Y CIAS.,S.A. DE C.V.

DIRECCION(address): AV.VALLE DE LAS ALAMEDAS #66-O COL. SAN FCO.
CHILPAN TULTITLAN, EDO. DE MEXICO C.P.54940

O.T. (order no.)	DIAMETRO (outside diam.)	ESPESOR (thickness)	GRADO (grade)	ESPECIFICACION (specification)	PROCESO (process)	PEDIDO (contract)	O. PREPARACION (preparation order)	PROVEEDOR (supplier)	FECHA (date)
23131	24.000"	0.375"	A53B/5LB/X42	API 5L EDI. 43/A.S.T.M	DSAW	5064	TB-176-2008	AHMSA	01/09/2008

NACE MR 0175

TUBO (pipe) O SERIE (SERIAL)	COLADA (heat)	TYPE	LOC	PRUEBA DE TENSION(tensile test) UNIDADES: (units)	ORIENTACION: (orientation)	TAMAÑO: (size)		BEND	HARDNESS	PRUEBA DE IMPACTO (impact test) °C °F ORIENTACION (orientation)				TAMAÑO: (size)				DWTT			GRAIN SIZE	(%)ANALISIS QUIMICO / chemical analysis (%)																	
										ENERGY (lbs/ft)				SHEAR AREA				SHEAR AREA				TYPE	LOC	C	Mn	P	S	Si	Al	Cu	Cr	Ni	Mo	Ti	Nb	B	V	N	Als	Ca	PCM	CE
				PSI (Y.S.)	1 (T.S.)	3 % EL.	Y.S/T.S.			1	2	3	AVG	1	2	3	AVG	1	2	AVG																						
			6		79900																	H	0.16	0.61	0.013	0.009	0.110	0.035	0.020	0.030	0.030	0.005	0.001	0.003	--	0.003	--	--	--	--	--
13	271679	H	7	56900	76400	32	0.74															P	0.16	0.60	0.014	0.010	0.138	0.042	0.019	0.027	0.020	0.001	0.001	0.002	0.0002	0.001	-	-	--	--	--
																						P	0.17	0.60	0.016	0.009	0.134	0.041	0.020	0.027	0.020	0.001	0.002	0.002	0.0002	0.001	-	-	--	--	--
			6		77600																	H	0.15	0.60	0.016	0.005	0.122	0.030	0.020	0.020	0.030	0.009	0.002	0.001	--	0.004	-	-	--	--	--
22	271678	H	7	56100	79800	32	0.70															P	0.18	0.60	0.018	0.008	0.144	0.028	0.027	0.014	0.017	0.001	0.010	0.002	0.0002	0.001	-	-	--	--	--
																						P	0.21	0.60	0.018	0.008	0.144	0.028	0.027	0.014	0.017	0.001	0.001	0.002	0.0002	0.001	-	-	--	--	--
			6		74200																	H	0.16	0.57	0.011	0.005	0.115	0.020	0.020	0.020	0.030	0.070	0.003	0.001	-	0.003	-	-	--	--	--
34	171753	H	7	59500	75800	31	0.78															P	0.18	0.60	0.011	0.008	0.131	0.048	0.025	0.020	0.016	0.001	0.020	0.001	0.0002	0.001	-	-	--	--	--
																						P	0.22	0.59	0.012	0.007	0.121	0.042	0.023	0.020	0.013	0.001	0.002	0.001	0.0002	0.001	-	-	--	--	--
32	271678		6					OK																																
13	271679								183																															
22	271678								189																															
34	171753								187																															

PRUEBA HIDROSTATICA: (hidrostatic test)	PRESION: (pressure) 1180 Psi	TIEMPO: (time) 10 sec	
ULTRASONIDO(U.T.): (ultrasonic)	STANDARD DE REFERENCIA: REFERENCE STANDARD	F	
RAYOS-X (RT): (x-ray)	PENETROMETRO (penetrometer):	N° 12 A.S.T.M.	
NORMALIZADO DE SOLDADURA: (heat treatment weld)	TEMPERATURA (temperature):	N/A	
REFERENCE STANDARD	F: U.T. DRILLED HOLE 1/16", G: U.T. DRILLED HOLE 1/8", I: U.T. NOTCH N-5, J: U.T. NOTCH N-10 L: RT HOLE 1/16", N: RT HOLE 2-2T O: RT HOLE 2-4T		

ORIENTACION(orientation):
1. TRANSVERSAL (transverse)
2. LONGITUDINAL (longitudinal)
TAMAÑO (size)
3.RECTANGULAR(rectangular)
4.CILINDRICA(round bar) 0.500"
5.CILINDRICA(round bar) 0.350"
LOCALIZACION (location)
6. SOLDADURA (weld)
7. METAL BASE (base metal)
8. ZONA AFECTADA (h.a.z.)
9. LINEA DE FUSION (fusion line)
TIPO DE PRUEBA (type)
H: COLADA (heat)
P: PRODUCTO (product)
R: REMUESTREO (recheck)

CERTIFICAMOS QUE EL MATERIAL DESCRITO HA SIDO HECHO DE ACUERDO CON LA ESPECIFICACION MENCIONADA, Y QUE LOS RESULTADOS SON COMO APARECEN EN LOS REGISTROS DE LA COMPAÑIA.
(WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATION MENTIONED AND THAT THESE TEST RESULT ARE AS THEY APPER IN RECORDS OF THE COMPANY)

CONTROL DE CALIDAD
TUBACERO, S.A. DE C.V.
04

Control de Calidad (Quality Control)