



Av. Guerrero No. 3729 Int. Col. Del Norte Monterrey N.L., México C.F. 64000 TEL: 8336666 FAX: 8336666

CERTIFICADO DE TUBERIA PIPE CERTIFICATE

080378

No. CERTIFICADO (certificate No.): CLIENTE (customer): PLESA ANAHUAC Y CIA S. SA. DE CV DIRECCION (address): AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS # 66- O COL SAN FCO. CHILPAN TULITLAN, EDO. DE MEXICO. C.P. 54940

O. PREPARACION (preparation order): TB-083-2008 PROVEEDOR (supplier): APM FECHA (date): 19/05/2008

GRADO (grade): X42/51B/A53B ESPECIFICACION (specification): API 5L 43 ED/A.S.T.M. PROCESO (process): ERW PEDIDO (contract): 4551

O.T. (order no.): 33430 DIAMETRO (outside diam): 12.750" ESPESOR (thickness): 0.250" GRADO (grade): X42/51B/A53B ESPECIFICACION (specification): API 5L 43 ED/A.S.T.M. PROCESO (process): ERW PEDIDO (contract): 4551

Table with columns: TUBO ID (SERIAL), COLOCA (Heat), T P E, L C C, PRELUBRIFICACION (LUBRICATION), TUBO (SIZE), PS, (Y.S.), (T.S.), N.E.L., TEMPERATURA (TEMPERATURE), TIEMPO (TIME), PRECISOR (PRECISION), STANDARD DE REFERENCIA (REFERENCE STANDARD), PENETROMETRO (PENETROMETER), NORMALIZADO DE BONDADURA (HEAT TREATMENT WELD), REFERENCIA STANDARD (REFERENCE STANDARD), U.T. NOTCH (U.T. NOTCH), DIMENSIONES (DIMENSIONS), HARDNESS, BEND, PRUEBA DE IMPACTO (IMPACT TEST), TEMPERATURA (TEMPERATURE), SHEAR AREA, DIMENSIONES (DIMENSIONS), GRAIN SIZE, T P E, L C C, C Mn P S Si Al Cu Cr Ni Mo Ti Nb B V N AIS Ca PCM CE

PRUEBA INDUSTRIAL (INDUSTRIAL TEST), ULTRASONICO (ULTRASONIC), RAYOS X (RT), NORMALIZADO DE BONDADURA (HEAT TREATMENT WELD), REFERENCIA STANDARD (REFERENCE STANDARD), U.T. NOTCH (U.T. NOTCH), PRECISOR (PRECISION), STANDARD DE REFERENCIA (REFERENCE STANDARD), PENETROMETRO (PENETROMETER), TEMPERATURA (TEMPERATURE), 1600° F MIN, F.U.T. DRILLED HOLE (U.T. C. U.T. DRILLED HOLE IN), U.T. NOTCH (U.T. NOTCH), LOCALIZACION (LOCATION), ORIENTACION (ORIENTATION), TRANSVERSAL (TRANSVERSE), LONGITUDINAL (LONGITUDINAL), TAMAÑO (SIZE), RECTANGULAR (RECTANGULAR), ALICATORIA (RECTANGULAR), LOCALIZACION (LOCATION), LOCALIZACION (LOCATION), 6. SOLDADURA (WELD), 7. METAL BASE (BASE METAL), 8. ZONA AFECTADA (H.A.Z.), LINEA DE FUSION (WELD LINE), TIPO DE PRUEBA (TYPE), K. COLADA (POUR), P. PRODUCTO (PRODUCT), R. REAQUECIMIENTO (REHEAT), CONTROL DE CALIDAD (QUALITY CONTROL), CONTROL DE CALIDAD (QUALITY CONTROL), TUBACERO, S.A. DE C.V., CONTROL DE CALIDAD (QUALITY CONTROL)