Tubacero

Ave. Guerrero N° 3723 Nte.
Col. Del Norte
Monterrey N.L. México
C.P. 64500
Tel. (81) 83055555

CONSTANCIA DE INSPECCION
INSPECTION CONSTANCY

N° CONSTANCIA (CONSTANCY N°): **151881**
CLIENTE (CUSTOMER): PLESA ANÁHUAC Y CÍAS., S.A. DE C.V.
ORDEN DE COMPRA (PURCHASE ORDER): 22452
DIRECCION (ADDRESS): AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS # 65-O COL. SAN FCO. CHILPAN TULTITLÁN, EDO. DE MÉXICO. C.P. 54940.

ORDEN DE PREPARACION (PREPARATION ORDER)	ORDEN DE TRABAJO (JOB ORDER)	DIAMETRO (SPECIFIED OUTSIDE DIAMETER)	ESPESOR (SPECIFIED WALL THICKNESS)	ESPECIFICACION (SPECIFICATION)	GRADO (PIPE GRADE)	CONDICION DE ENTREGA (DELIVERY CONDITION)	PSL (PSL)	TIPO DE TUBO (TYPE OF PIPE)	PROVEEDOR (SUPPLIER)	FECHA (DATE)
TB-181-2015	33323	16.000"	0.500"	A S T M	A 53 B	-	-	HFW/ERW	TERNIUM	23/11/15

N° DE TUBO (N° DE SERIE QUALIFICATION) (PIPE NUMBER)	NUMERO COLADA (NUMBER) (HEAT)	ENSAYO DE TENSION (TENSILE TEST) A	B	C	D	UNIDADES (UNITS) PSI (YS)	(TS)	TAMAÑO (SIZE) % E	y M t	ENSAYO DOBLEZ GUIADO (GUIDED BEND TESTS) D	*	ENSAYO DE IMPACTO CHARPY (CHARPY IMPACT TEST) TEMPERATURA DE ENSAYO (TEST TEMPERATURE) D	ENERGIA (ENERGY) JOULES 1	2	3	PROMEDIO (AVG.)	TAMAÑO (SIZE) TIPO (TYPE) 1	2	3	PROMEDIO (AVG.)	ENSAYO DWT (DWT TEST) TEMPERATURA DE ENSAYO (TEST TEMPERATURE) F	TIPO (TYPE) D	1	2	PROMEDIO (AVG.)	ENSAYO DE DUREZA (HARDNESS TEST) C	O	METAL BASE (Base metal)	ZONA AFECTADA (HEAT AFFECTED ZONES)	SOLDADURA (WELD)	ZONA AFECTADA (HEAT AFFECTED ZONES)	METAL BASE (Base metal)	TAMAÑO DE GRAIN GRAIN SIZE	C
1698	247664	-	1	H	4 5	64624	87369 71337	39	0.90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	H
																																	P
																																	P
941	247665	-	1	H	4 5	66108	84967 73646	38	0.89	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	H
																																	P
																																	P
113	247898	-	1	H	4 5	69521	80666 71115	34	0.92	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	H
																																	P
																																	P
85	248085	-	1	H	4 5	62957	77690 67564	38	0.93	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	H
																																	P
																																	P
65	248246	-	1	H	4 5	63840	77454 67734	37	0.93	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	H
																																	P
																																	P
1341	247896	-	1	H	4 5	60881	83229 70449	37	0.86	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	H
																																	P
																																	P
1498	247892	-	1	H	4 5	62792	81710 68218	37	0.92	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	H
																																	P
																																	P
104	248082	-	1	H	4 5	63908	80751 68525	35	0.93	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	H
																																	P
																																	P

ANALISIS QUIMICO (%) CHEMICAL ANALYSIS (%)

(PIPE NUMBER)	C	Mn	P	S	Si	Al	Cu	Cr	Ni	Mo	Ti	Nb	B	V	N	Als	Ca	Pcm	CE	Nb+V	V+Nb+Ti
1698 H	0.06	0.70	0.010	0.004	0.200	0.04	0.38	0.072	0.031	0.005	0.003	0.028	-	0.002	0.005	-	0.0024	-	0.21	-	0.03
1698 P	0.06	0.70	0.010	0.004	0.200	0.04	0.28	0.022	0.031	0.005	0.003	0.028	-	0.002	0.005	-	0.002	-	0.21	-	0.03
1698 P	0.05	0.69	0.008	0.004	0.190	0.04	0.27	0.017	0.003	0.004	0.002	0.022	-	0.001	0.005	-	0.004	-	0.19	-	0.04
941 H	0.08	0.72	0.011	0.005	0.13	0.03	0.28	0.036	0.032	0.007	0.002	0.031	-	0.002	0.007	-	0.004	-	0.22	-	0.04
941 P	0.08	0.72	0.011	0.005	0.13	0.03	0.28	0.036	0.032	0.007	0.002	0.031	-	0.002	0.007	-	0.004	-	0.22	-	0.04
941 P	0.08	0.71	0.011	0.004	0.14	0.03	0.27	0.035	0.030	0.001	0.002	0.030	-	0.002	0.007	-	0.004	-	0.22	-	0.04
113 H	0.08	0.69	0.006	0.003	0.17	0.04	0.26	0.030	0.033	0.007	0.002	0.032	-	0.002	0.006	-	0.003	-	0.22	-	0.04
113 P	0.08	0.69	0.006	0.003	0.17	0.04	0.26	0.030	0.033	0.007	0.002	0.032	-	0.002	0.006	-	0.003	-	0.22	-	0.04
113 P	0.07	0.72	0.012	0.004	0.18	0.04	0.28	0.033	0.031	0.007	0.003	0.040	-	0.002	0.004	-	0.003	-	0.22	-	0.04
85 H	0.07	0.70	0.012	0.003	0.19	0.04	0.29	0.026	0.031	0.005	0.003	0.034	-	0.003	0.008	-	0.001	-	0.21	-	0.04
85 P	0.07	0.70	0.012	0.003	0.19	0.04	0.29	0.025	0.031	0.005	0.003	0.034	-	0.003	0.008	-	0.001	-	0.21	-	0.04
85 P	0.06	0.70	0.011	0.003	0.19	0.04	0.29	0.025	0.031	0.004	0.003	0.033	-	0.003	0.007	-	0.001	-	0.22	-	0.04
65 H	0.06	0.70	0.012	0.003	0.19	0.04	0.30	0.025	0.030	0.004	0.003	0.032	-	0.003	0.007	-	0.001	-	0.22	-	0.04
65 P	0.06	0.70	0.012	0.003	0.19	0.04	0.30	0.025	0.030	0.004	0.003	0.032	-	0.003	0.007	-	0.001	-	0.22	-	0.04
65 P	0.06	0.70	0.012	0.003	0.19	0.04	0.30	0.025	0.030	0.004	0.003	0.032	-	0.003	0.007	-	0.001	-	0.22	-	0.04
1341 H	0.07	0.73	0.013	0.003	0.21	0.05	0.28	0.025	0.034	0.007	0.003	0.034	-	0.002	0.007	-	0.003	-	0.22	-	0.04
1341 P	0.07	0.73	0.013	0.003	0.21	0.05	0.28	0.025	0.034	0.007	0.003	0.034	-	0.002	0.007	-	0.003	-	0.22	-	0.04
1341 P	0.07	0.73	0.013	0.003	0.21	0.05	0.28	0.025	0.034	0.007	0.003	0.034	-	0.002	0.007	-	0.003	-	0.22	-	0.04
1498 H	0.06	0.72	0.011	0.004	0.17	0.04	0.27	0.021	0.032	0.007	0.001	0.029	-	0.002	0.006	-	0.003	-	0.21	-	0.03
1498 P	0.06	0.72	0.011	0.004	0.17	0.04	0.27	0.021	0.032	0.007	0.001	0.029	-	0.002	0.006	-	0.002	-	0.21	-	0.03
1498 P	0.06	0.71	0.010	0.004	0.17	0.04	0.27	0.021	0.031	0.005	0.001	0.028	-	0.002	0.006	-	0.002	-	0.21	-	0.03
104 H	0.05	0.71	0.013	0.004	0.16	0.04	0.29	0.025	0.030	0.006	0.003	0.029	-	0.002	0.005	-	0.003	-	0.20	-	0.03
104 P	0.05	0.71	0.013	0.004	0.18	0.04	0.29	0.025	0.030	0.006	0.003	0.029	-	0.002	0.005	-	0.003	-	0.20	-	0.03
104 P	0.06	0.70	0.012	0.004	0.17	0.04	0.29	0.024	0.031	0.005	0.003	0.031	-	0.002	0.006	-	0.003	-	0.20	-	0.04

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |