Tubacero

(order no.)

33454

Ave. Guerrero
No. 3729 rite.
Col. Del Norte
Monterrey N.L. México
CP.64800
TEL:3055555
FAX:3055580

DIAMETRO

(outside diam.)

10.750"

**ESPESOR** 

(thickness)

0.250"

GRADO

(grade)

X42/5LB PSL 1/A53B

## CONSTANCIA DE INSPECCION

## INSPECTION CONSTANCY

PROCESO

(process)

ERW

ESPECIFICACION

(specification)

API 5L 43 ED/A.S.T.M.

No. CONSTANCIA (constancy No.):

CLIENTE(customer):

PEDIDO

(contract)

10341

PLESA ANÀHUAC Y CÌAS., S.A. DE C.V.

SB-062-2011

DIRECCION(address): AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS # 66- O COL. SAN FCO. CHILPAN TULTITLÀN, EDO. DE MÈXICO. C.P. 54940

O. PREPARACION PROVEEDOR FECHA
(preparation order) (supplier) (date)

AHMSA

110229

06/04/2011

THE CHARA STATE OF THE PROPERTY OF THE STATE	TUBO	TURO PRUEBA DE TENSION(tensile test)										BA DE IMPACTO (impact test) DWTT									275.	(%)ANALISIS QUIMICO / chemical analysis (%)																						
Fig.   1/3	(pipe) COLADA Y L UNIDADES ORIENTACION TAMAÑO: S CORIENTACION (size) S CORIENTACION (size)							ORIENT	TACION TAMAÑO:							18   -																	1											
Fig.   1/3	O SEDIE		T) P C PSI 1 3 ENERY						March 17 St.	annia an na ceann an aige at the form and a completion of the first and a finish from the first and								Y	۲													l												
17   17   18   18   7   18   18   7   18   18	(SERIAL)		E							"					/G									6 0	C N	Μn	Р	s	Si	AI.	Cu	Cr	Ni	Mo	Ti	Nb	В	٧	N	<b>1</b> A	Als	Ca	PCM	CE
175133				6					1	$\top$		$\top$								Т	T	Т	H	7 0.	15 0.	.58 0	0.015	0.008	0.100	0.039	0.010	0.010	0.020	0.004	-	-	1 -	1 -	T -	-	- 1	- ]	-	0.25
TRIPLES DA AGPINICION	255	175163	Н	7	55800	68600	38	0.81		1					ı	1					- 1		P	7 0.	13 0.	.52 0	0.012	0.006	0.102	0.032	0.010	0.009	0.020	0.003	0.006	0.002	0.0001	0.00	1 -	-	- (	0.002	0.16	0.22
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR							1		1		1		- 1					ļ				- 1	P	7 0.	14 0	.56 0	0.013	0.004	0.104	0.037	0.008	0.008	0.018	0.002	0.005	0.001	0.0002	0.00	1 -	-	- 10	0.002	0.17	0.24
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR			1				1																1						l		ł	Ì	ł			ļ		1			- }	- 1		
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR	ì		1	1			1	Į	1		-						1				-	- 1			- [		1		ľ				1			ł	}			-		- 1		
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR										- 1			-		ļ				11							ŀ		1						1		1		- 1						
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR	i		i i	1															- 1	- 1		1		- 1	1	- 1	- 1								1	l	ļ	1	-			- 1		
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR			1						İ		1			-	-	İ				-	-			- 1			- 1		Ì			1		1		ł	1				- 1	- 1		
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR			İ	l l				1				-	İ	- 1	١	-				- 1	i	Į																1	1		- 1	j		
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR	Į		1				1	1		ļ	İ		-		ı	1	Ì	-	- 1	İ		ı					1					1			1				1					
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR	İ		i	1 1						1			Ì								-			- 1	1		- 1		1		ł	1				1	1	1	1	- 1	- 1	ł		
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR	ļ		l				1	Į	1	ł	1	i					1				ı				-	- 1			ì	1			]	1		1	1	ł		- 1	- 1			
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR			1	ļ				i	ļ	İ						- 1			- }			- 1					1			ì						1	1	l			- 1			
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR	-		Į.						1			ì		1	1	-	ł				ļ					1				1			i			ļ	1	1			- 1			
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR	1		İ					i					ļ	ļ			- 1	Ì		- 1	İ	l				- 1			İ			1	ļ	1		1		-		- 1	1	1		
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR			1	1 1								- 1	- 1		1					İ											1	İ					1	1	-	- 1	- 1	- 1		
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR			1					1			Ì						1				- 1		1		-	- 1	1			1	1							1		1		1		
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR	-		Į.	1 1			1		1					Į.		1	1		-												1	1						1	1	1	-	l		1 1
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR			Ì	1 1								- 1						1		- 1	- 1	1	ŀ										ŀ				1		1	-		-		
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR	1		1	1 1						i		- 1	-		- 1			1	Ţ		-				1		l			1				1		1		1	1		- 1	ł		
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR				1 1			Ì	1		ļ					-					- 1	1			1		ı					1			1				1	İ		- 1	1		
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR			1			ļ	1	ļ		- 1					1	-		-				l							1	ļ		1					1			-				1 1
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR								ì			-	- 1				ı		1	- 1				1		١	-	ļ				İ			ļ			ļ					- 1		
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR			İ							Ì	- 1			1					ł	- 1						- 1	Ì				1			Ì		İ	1			i		- {		
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR			•			ĺ				ļ			1				1				- 1	Ì							ļ	ĺ			ļ		1		1	j	1					
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR			ı				i	1			İ			Ì		ı	ı		1		- 1				- 1	-				ĺ			1			1	1			1		Ì		
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR	İ		1			j		1					Į				ļ	ļ				ļ				- 1	- 1		İ		1	1	1		1	1	1			- 1	- 1			
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR							- 1			ł	- 1					- 1				ľ	1				ļ	1			1	-		1	-	-	1	Į								
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR								1	1	ĺ	İ	- 1		- }	- 1		1									1	1					-	- 1	- 1	1									
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR								- 1		- 1		- 1		İ		- 1	- [	-			1	1						}			1			-		- 1								
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR								- {	i	-	ĺ	-	- 1	ļ				ļ	1								1			l .		1		1										
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR										ı				- 1	- 1	ı		1														1		-1	ĺ		1							
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR								- 1			- 1		Į		İ		ļ		li	i		1								1				1	- 1	- 1	- 1							
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR								-		- 1				- }	ļ						- 1	ĺ			1					1		1			}	1			İ					
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR		ì	-							-		ı						ı	1		Ì		İ			l				1	1	1	1			1	1	1	-	1				1
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR				1						1				1	- [			1				1		1		ł	i					1	1	1		1			- 1		- 1			1 1
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR	1					]			-		Į.	-	ļ		1																		1			1	j	-						
TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR DE REFERENCIA   TEMPERATURA (temperature)   1600 ° F MIN   TANDAR DE REFERENCIA   TANDAR	00/755:00	C AGENT COOK		1	42000	60000	26	+	+-	_	_+	_+	_ +	_	_+	_+	_	_+	_+	_ †		-+	_	1	26 1	1.20	0.030	0.030	1 -	+ -	0.500	0 400	0.400	0 150	0.040	-	1 -	0.08	30 -	- 1	- 1	_	-	0.43
PROMEDIO (AVG.) PROMEDIO (AVG.) PRESION: TIEMPO: JOSTATICA: PRESION: JOSTATICA: PRESION: JOSTATICA: PRESION: JOSTATICA: PRESION: JOSTATICA: PRESION: JOSTATICA: PRESION: JOSTATICA: PRESION: JOSTATICA: PRESION: JOSTATICA: PRESION: JOSTATICA: PRESION: JOSTATICA: PRESION: JOSTATICA: PRESION: JOSTATICA: PRESION: JOSTATICA: PRESION: JOSTATICA: PRESION: JOSTATICA: PRESION: JOSTATICA: PRESION: JOSTATICA: PRESION: JOSTATICA: PRESION: JOSTATICA:							1 20		+		_		<del>-</del>	-	-		_			-+		-+	_	<del></del>		- +	3.000			<del> </del>	1 -	+	3.430	1	_	_		$\overline{}$				_		1
JUEBA HIDROSTATICA: PRESION: TIEMPO:  Archostatic test) (pressure) 1660 Pai (time) 10 sec  ORIENTACION(orientation): 6. SOLDADURA (weld)  FRASONIDO(U.T.): STANDARD DE REFERENCIA: J. 1. TRANSVERSAL (transverse)  UEBA DE APLASTAMIENTO:  Ittening test) 0° OK 90° OK  STANDARO (size) 3. RECTANGULAR(rectangular)  TAMARÓ (size) 3. RECTANGULAR(rectangular)  TAMARÓ (size) 7. PPRODUCTO (product)  TAMARÓ (size) 8. SOLDADURA: TEMPERATURA (temperature): 1600° F MIN  ARCHANGULAR(rectangular) 4. CILINDRICA(round bar) 0.500°  TANDAR DE REFERENCIA F. U.T. DRILLED HOLE 1/16°, G. U.T. DRILLED HOLE 1/16	(Acceptance						+-		+			_	<del>:  </del>					-				-	-						+		+ -	_	<del>                                     </del>	+ -	+	+		$\overline{}$			$\rightarrow$		_	_
## ORIGINATION OF THE PREVIOUS CONTROL OF THE PREVIOUS CONTROL OF THE PRODUCT OF	DDUEDA MO		MEDIC	(AVG.)	1	<u> </u>			<del></del>				-													-				<del></del>				-	<del></del>	4	1			-/-				4
### REFERENCIA: J   1. TRANSVERSAL (transverse)   7. METAL BASE (base metal)   ESPECIFICACION MENCIONADA Y QUE LOS RESUL TADOS ON COMPANIA (COMPANIA)   FREFERENCIA: J   1. TRANSVERSAL (transverse)   1. TRANSVERSAL (transverse)   7. METAL BASE (base metal)   8. ZONA AFECTADA (h.a.z.)   8. ZONA AFECTADA (h.a.z.)   FREFERENCE STANDARD   2. LONGITUDINAL (longitudinal)   8. ZONA AFECTADA (h.a.z.)   9. LINEA DE FUSION ((usion line)   THE SPECIFICATION MENTIONED AND THAT THESE TEST RESULT ARE CORDS OF THE COMPANY).   THE SPECIFICATION MENTIONED AND THAT THESE TEST RESULT ARE CORDS OF THE COMPANY).   THE SPECIFICATION MENTIONED AND THAT THE SPECIFICATION MENTIONED AND THE SPECIFICATION MENTIONED AND THE SPECIFICATION MENTIONED AND THE SPECIFICATION MENTIONED AND THE SPECIFICATION MENTIONED AND THE SPECIFICATION MENTIONED AND THE SPECIFICATION MENTIONED AND T						1660	Psi			1	0	sec		ORIENTA	CION(o	rientation	):			6	. SOLD	ADURA	(weld)			- 1	HACEMOS CONSTAR QUE EL MATERIAL DESCRITO HA SIDO FABRICADO, MUESTREADO, PROBADO E INSPECCIONADO DE ACUERDO CON LA																	
UEBA DE APLASTAMIENTO:     TAMAÑO (size)     9, LINEA DE FUSION (fusion line)       Intening feet)     0° OK 90° OK     3,RECTANGULAR (rectangular)     TIPO DE PRUSION (fusion line)       RAMALIZADO DE SOLDADURA:     TEMPERATURA (temperature):     1600° F MIN     4,CILINDRICA (round bar) 0,500°     H: COLADA (heat)       Let treatment weld)     (NO UNITEMPERED MARTENSITE REMAINS)     5,CILINDRICA (round bar) 0,350°     P: PRODUCTO (product)       TANDAR DE REFERENCIA:     F. U.T. DRILLED HOLE 1/16°, G.									/				<b>—</b> [														OME	ucocev	ESPECI	FICACION	MENCIO	NADA, Y Q	UE LOS RE	SUL	DO SON C	CTURE	AFFICEN E	N LOS RE	GISTRO	OS DE L	A COMP	PAÑIA	ANCE	лтн
UEBA DE APLASTAMIENTO:     TAMAÑO (size)     9, LINEA DE FUSION (fusion line)       Intening feet)     0° OK 90° OK     3,RECTANGULAR (rectangular)     TIPO DE PRUSION (fusion line)       RAMALIZADO DE SOLDADURA:     TEMPERATURA (temperature):     1600° F MIN     4,CILINDRICA (round bar) 0,500°     H: COLADA (heat)       Let treatment weld)     (NO UNITEMPERED MARTENSITE REMAINS)     5,CILINDRICA (round bar) 0,350°     P: PRODUCTO (product)       TANDAR DE REFERENCIA:     F. U.T. DRILLED HOLE 1/16°, G.	(ultrasonic)													LONGI	TUDINA												(VVE)	ICKEBY	THE SPE	CHFICATIO	N MENT	IONED AN	ID THAT II	ESETE	T RESUL	AREA	THE APP	ENUN R	CORDS	S OF THE	E COMP	ANY).	-IIIOE V	
RMALIZADO DE SOLDADURA: TEMPERATURA (temperature): 1600° F MÍN 4.CILINDRICA(round bar) 0.500° H: COLADA (heat) sat treatment weld) (NO UNTEMPERED MARTENSITE REMAINS) 5.CILINDRICA(round bar) 0.350° P: PRODUCTO (product) TANDAR DE REFERENCIA F: U.T. DRILLED HOLE 1/16°, G: U.T. DRILLE	PRUEBA DE A	APLASTAMIENTO:			-																													$\rightarrow$			$\mathcal{N}$	7	_	- 45				
tandar De Referencia F. U.T. DRILLED HOLE 1/16°, G. U.T. D	(flattening te																																1	V	18 60	W	M	$\neg \neg$	Λ					
TANDAR DE REFERENCIA F. U.T. DRILLED HOLE 1/16", G. U.T. D			RA:									Ne.												n		- 1						-	1	4	<u></u>	<u>~~</u>	<del>~~~</del>		*					
Las Control Masterial I and I			r.	UT CO	HIED HOLE 1							10)														[			_			- 0	ortrol	de da	idad (	Quali	ty Conti	roll	1	· · · · · ·				
													ľ		.3.0.1										unit)																			

Barreno (Drilled Hole)=H

Muesca (Notch)=N