



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRDRO4
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 992

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 27 DE MAYO 2011

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 10595 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 992 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM-SA-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Pb	Cu	Mo	V	Cb
1	7778	0.19	0.73	0.32	0.017	0.027	0.06	0.07	0.001	0.000	0.011	0.014	
2	8387	0.20	0.74	0.23	0.016	0.023	0.09	0.07	0.005	0.013	0.010	0.000	
3	2651	0.17	0.79	0.28	0.025	0.005	0.12	0.10	0.005	0.290	0.017	0.005	
4	8983	0.19	0.77	0.23	0.018	0.230	0.070	0.100	0.160	0.027	0.037	0.003	
5	1725	0.18	0.79	0.22	0.012	0.016	0.05	0.06	0.000	0.011	0.003	0.005	

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA%	DUREZA BRINELL H R B	NACE MR.01-75
1	77,000	55,000	26	44	138	2003
2	76,500	58,000	29	45	133	2003
3	75,000	57,000	29	51	145	2003
4	76,000	55,000	29	45	139	2003
5	75,500	57,000	28	38	142	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	7778	20 PZS. RED. BUSHING 3/6000# ROSC. SA105 DE 1 X 1/2"
2	8387	50 PZS. RED. BUSHING 3/6000# ROSC. SA105 DE 1/2 X 1/4"
3	2651	15 PZS. COPLER ROSC. 3000# SA105 DE 1"
4	8983	5 PZS. COPLER RED. S.W. 3000# SA105 DE 1 1/2 X 1"
5	1725	35 PZS. COPLER S.W. 3000# SA105 DE 1"

T.T.M. CONEXIONES

OBSERVACIONES: MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA
ASME II 2004