



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QUB CURP. HERG750411HMCRDR04

CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 982

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

AT'N DEPARTAMENTO DE COMPRAS

MUY SEÑORES NUESTROS

Por medio de la Presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de Compra No. 6652 y las cuales se amparan en nuestra Factura No. 799 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM - A-105 de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo		
6708	0.16	0.73	0.24	0.008	0.032	0.15	0.08	0.230	0.024		
9711	0.19	0.77	0.23	0.018	0.031	0.07	0.10	0.160	0.027		
6971	0.16	0.73	0.24	0.008	0.032	0.15	0.08	0.230	0.024		
6972	0.18	0.79	0.22	0.012	0.016	0.05	0.06	0.000	0.011		
9370	0.20	0.73	0.29	0.004	0.005	0.030	0.06	0.130	0.005		

PROPIEDADES MECANICAS

TRATAMIENTO TERMICO	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B
S.T.T.	78,000	55,000	29	39	149
S.T.T.	75,000	56,000	27	36	139
S.T.T.	77,000	55,000	28	54	155
S.T.T.	71,000	55,000	29	38	156
S.T.T.	76,200	58,000	29	45	133

PARTIDA	Nº COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL			
1	6708	50	PZS.	MEDIO COPLE ROSC. 3000# SA105 DE 1/2"	
2	9711	30	PZS.	COPLE ROSC. 3000# SA105 DE 1 1/2"	
3	6971	5	PZS.	COPLE RED. S.W. 3000# SA105N DE 3/4 X 1/2"	
4	6972	50	PZS.	TAPON CAPA ROSC. 3000# SA105N DE 1"	
5	9370	100	PZS.	TAPON MACHO ROSC. 3/6000# SA105N DE 1/2"	


ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

FECHA: 9 DE JULIO DE 2009