



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QUB CURP. HERG750411HMCRDR04
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 966

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

AT'N DEPARTAMENTO DE COMPRAS

MUY SEÑORES NUESTROS

Por medio de la Presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de Compra No. 6514 y las cuales se amparan en nuestra Factura No. 786 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM - A-105 de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo		
2130	0.19	0.73	0.32	0.017	0.027	0.06	0.07	0.15	0.011		
2001	0.16	0.66	0.21	0.019	0.22	0.13	0.09	0.000	0.019		
2880	0.16	0.66	0.21	0.019	0.22	0.13	0.09	0.000	0.019		
2001	0.18	0.79	0.22	0.012	0.016	0.05	0.06	0.000	0.011		
8010	0.20	0.79	0.21	0.009	0.038	0.05	0.09	0.000	0.017		

PROPIEDADES MECANICAS

TRATAMIENTO TERMICO	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB
S.T.T.	77,000	58,000	28	46	132
S.T.T.	78,000	57,000	28	38	142
S.T.T.	76,000	57,000	24	36	135
S.T.T.	78,000	57,000	28	38	142
S.T.T.	77,000	59,000	26	35	154

PARTIDA	Nº COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	2130	50 PZS. TAPON MACHO ROSC. 3/6000# SA105 DE 1"
2	2001	25 PZS. MEDIO COPLE S.W. 3000# SA105 DE 1"
3	2880	10 PZS. COPLE ROSC. 3000# SA105 DE 1/4"
4	2001	5 PZS. COPLE RED. S.W. 3000# SA105 DE 1 X 3/4"
5	8010	5 PZS. COPLE RED. S.W. 3000# SA105 DE 2 X 3/4"