

T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QU8 CURP. HERG750411HMCRRD04
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 957

CLIENTE: PLEA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 09 DE FEBRERO 2011

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 9953 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 957 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM-SA-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

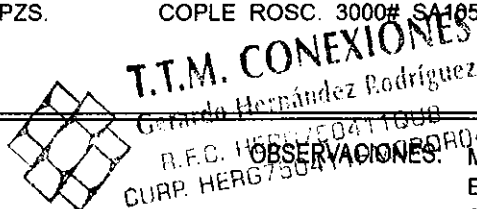
ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Pb	Cu	Mo	V	Cb
1	1025	0.18	0.79	0.22	0.012	0.016	0.05	0.06	0.000	0.011	0.003	0.005	
2	7661	0.17	0.74	0.30	0.013	0.010	0.06	0.07	0.00	0.011	0.026	0.006	
3	2651	0.17	0.79	0.28	0.025	0.005	0.12	0.10	0.005	0.290	0.017	0.005	
4	1856	0.19	0.77	0.23	0.018	0.030	0.070	0.100	0.003	0.160	0.027	0.037	
5	5831	0.18	0.75	0.22	0.011	0.019	0.07	0.09	0.002	0.000	0.013	0.058	

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B	NACE MR.01-75
1	75,500	57,000	28	38	142	2003
2	77,000	69,000	32	54	155	2003
3	75,000	57,000	29	51	145	2003
4	76,000	55,000	29	45	139	2003
5	76,500	56,000	32	54	165	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL	
1	1025	5	PZS. TAPON CAPA S.W. 6000# SA105 DE 3/4"
2	7661	50	PZS. COPLER ROSC. 3000# SA105 DE 3/4"
3	2651	50	PZS. COPLER ROSC. 3000# SA105 DE 1"
4	1856	20	PZS. COPLER ROSC. 3000# SA105 DE 1 1/2"
5	5831	60	PZS. COPLER ROSC. 3000# SA105 DE 2"



OBSERVACIONES: MATERIAL NORMALIZADO A 900° C ENFRIADO EN CALMA ASME II 2004