



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QUB CURP. HERG750411HMCRRD04

CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 954

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

AT'N DEPARTAMENTO DE COMPRAS

MUY SEÑORES NUESTROS

Por medio de la Presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de Compra No. 6376 y las cuales se amparan en nuestra Factura No. 777 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM - A-105 de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo		
5000	0.19	0.78	0.27	0.011	0.019	0.13	0.07	0.025	0.015		
4190	0.16	0.73	0.24	0.008	0.032	0.15	0.08	0.230	0.024		
1093	0.20	0.73	0.29	0.004	0.005	0.030	0.06	0.130	0.005		
7922	0.17	0.74	0.30	0.013	0.01	0.06	0.07	0.000	0.011		
9052	0.18	0.77	0.20	0.009	0.011	0.11	0.10	0.270	0.033		

PROPIEDADES MECANICAS

TRATAMIENTO TERMICO	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB
S.T.T.	76,000	62,000	31	52	154
S.T.T.	76,500	55,000	29	45	133
S.T.T.	76,200	58,000	29	45	133
S.T.T.	75,000	59,000	27	42	152
S.T.T.	75,000	55,000	28	42	152

PARTIDA	Nº COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL	
1	5000	50 PZS.	MEDIO COPLE ROSC. 3000# SA105 DE 2"
2	4190	200 PZS.	MEDIO COPLE ROSC. 3000# SA105 DE 1/2"
3	1093	50 PZS.	TAPON MACHO 3/6000# SA105 DE 1/2"
4	7922	50 PZS.	TAPON MACHO 3/6000# SA105 DE 3/4"
5	9052	80 PZS.	TAPON CAPA ROSC. 3000# SA105 DE 3/4"

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

FECHA: 15 DE MAYO DE 2009