



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QUB CURP. HERG750411HMCRRDRO4
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 952

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA 26 DE MAYO 2010

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de compra No. 6210 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 769 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM-SA-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Pb	Cu	Mo	V	Cb
1	1763	0.20	0.85	0.25	0.030	0.011	0.019	0.014	0.005	0.000	0.002	0.017	
2	7931	0.16	0.21	0.13	0.014	0.002	0.023	0.020	0.013	0.010	0.040	0.000	
3	2980	0.16	0.73	0.24	0.008	0.032	0.15	0.08	0.019	0.230	0.024	0.009	
4	2980	0.16	0.73	0.24	0.008	0.032	0.15	0.08	0.019	0.230	0.024	0.009	
5	2880	0.16	0.66	0.21	0.019	0.022	0.13	0.09	0.006	0.000	0.019	0.086	

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	77,000	59,000	29	48	139	2003
2	78,000	58,000	28	46	132	2003
3	76,500	55,000	29	45	133	2003
4	76,500	55,000	29	45	133	2003
5	76,000	57,000	24	36	135	2003

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	1763	30 PZS. TAPON MACHO ROSC. 3/6000# SA105N DE 1 1/2"
2	7931	40 PZS. TAPON MACHO ROSC. 3/6000# SA105N DE 2"
3	2980	70 PZS. COPLE ROSC. 3000# SA105N DE 1/2"
4	2980	60 PZS. COPLE ROSC. 3000# SA105N DE 1/2"
5	2880	30 PZS. COPLE ROSC. 3000# SA105N DE 1/4"

T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez
R.F.C. HERG750411QUB
CURP. HERG750411HMCRRDRO4

OBSERVACIONES:

MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA
ASME II 2004

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD